

MONTÁŽNÍ NÁVOD

R60/R70

VER.09-2017CZ



KRUŽÍK®

ISO 9001 • VÝROBA SEKČNÍCH VRÁT

Firma Kružík s.r.o. vyvinula kompletní sestavu kování pro sekční vrata obytných budov. Byla speciálně vyvinuta pro situace, v nichž je prostor pro instalaci (nadpraží) min. 70mm bez el. pohonu, 110mm s el. pohonem

Sestava má následující charakteristiky:

- Sestava pružiný vzadu
- Vnitřní vedení lanka
- rozměry pro zabudování: 100mm prostoru na boku, 70mm nad překladem (110mm s el. pohonem)

V této příručce se omezujeme na pokyny pro správnou instalaci dílů naší sestavy kování. Tato příručka je určena pro použití zkušenými a kvalifikovanými techniky (mechaniky) a jako taková není vhodná pro kutilské účely nebo pro použití nezkušenými osobami.

Standardní sestava kování se skládá z následujících dílů:

- A Sestava dráhy (vertikální a horizontální)
- B Nezbytné standardní díly/ základní materiál pro montáž
- C Kování (panty, kolečka, atd.) ze zvoleného materiálu
- D Sestava lanek
- E Hřídel
- F Torzní pružiny

Upozornění: Díly (šrouby, atd.) požadované pro montáž sestavy drah na zed' nebo její zavěšení na boční zdi nebo strop nejsou zahrnutý.

Volitelné zvláštní příslušenství

G Připojovací/ závesné profily sestavy horizontální dráhy.

H Horní těsnění pro montáž na překlad.

Jsme si jisti, že při instalaci této sestavy budete úspěšni. Avšak pokud budete potřebovat objasnit jakýkoliv problém nebo budete mít jakékoliv dotazy, prosíme, neváhejte se obrátit na naši firmu Kružík s.r.o..

POZOR!

Při instalaci této sestavy kování je třeba podniknout řadu bezpečnostních opatření. Aby byla zajištěna bezpečnost všech osob, kterých se bude instalace týkat, věnujte pozornost výstrahám a pokynům uvedených niže! Pokud budete na pochybách, obraťte se na dodavatele.

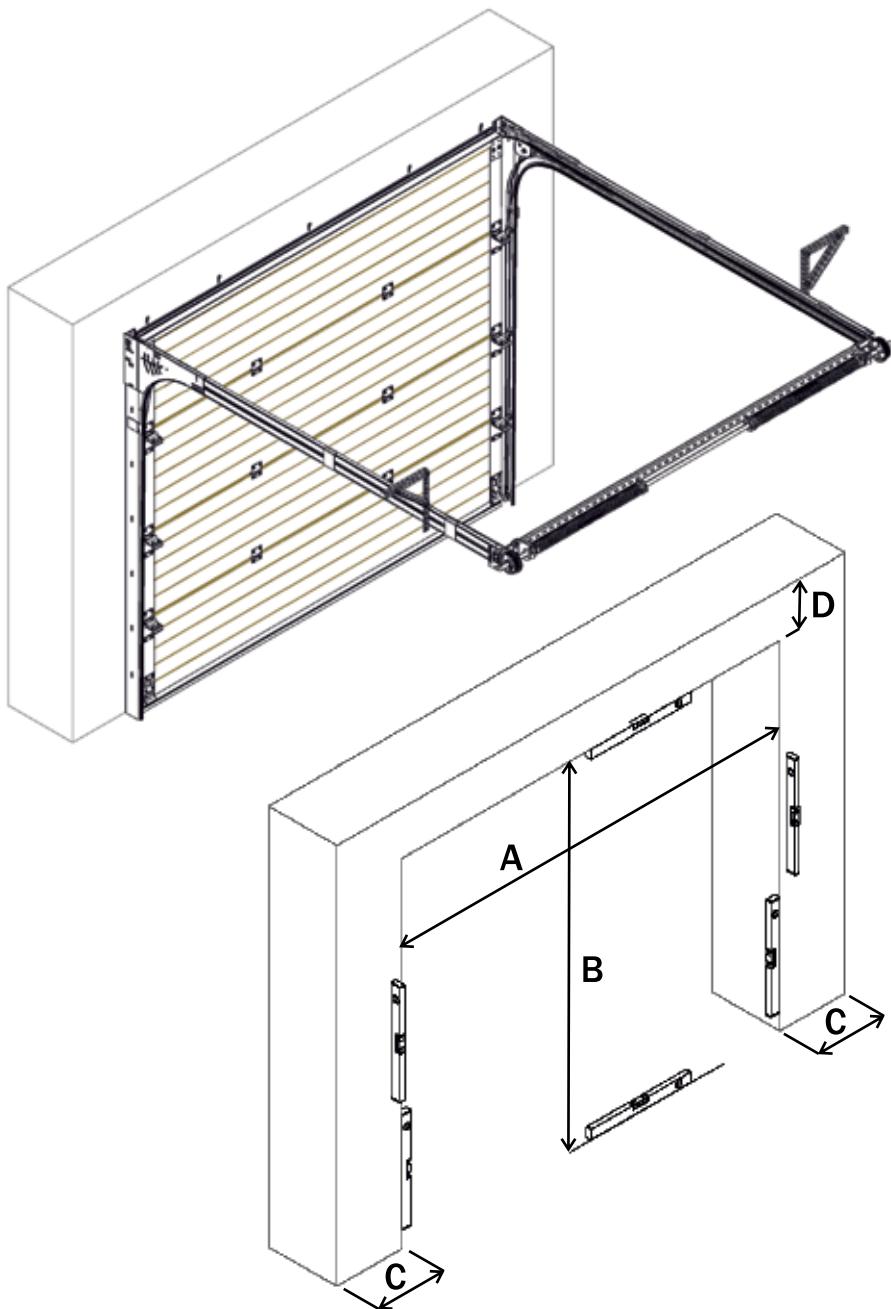
- ! Tato příručka byla napsána pro použití zkušenými techniky a jako taková není vhodná pro kutilské účely nebo pro použití nezkušenými osobami.
- ! Tato příručka popisuje pouze instalaci dílů sestavy kování a jako taková musí být doplněna pokyny pro jakékoliv doplňkové díly.
- ! Pred začátkem instalace si tuto příručku pečlivě přečtěte.
- ! Určité díly mohou být ostré nebo mohou mít hrubé okraje. Proto Vám doporučujeme používat ochranné rukavice.
- ! Všechny dodané díly jsou zkonztruovány pro použití se zvedacími vraty.
- ! Během napínání mohou pružiny vyvijet značné síly. Pracujte opatrně. Používejte patřičné zařízení. Dbejte na to, abyste při práci stáli ve stabilní poloze.
- ! Při instalaci zajistěte dostatek světla. Odstraňte překážky a nečistoty. Zajistěte, aby na místě instalace nebyl přítomen kromě montérů nikdo jiný. Další osoby (děti!) mohou během instalace překážet nebo ohrožovat sami sebe.

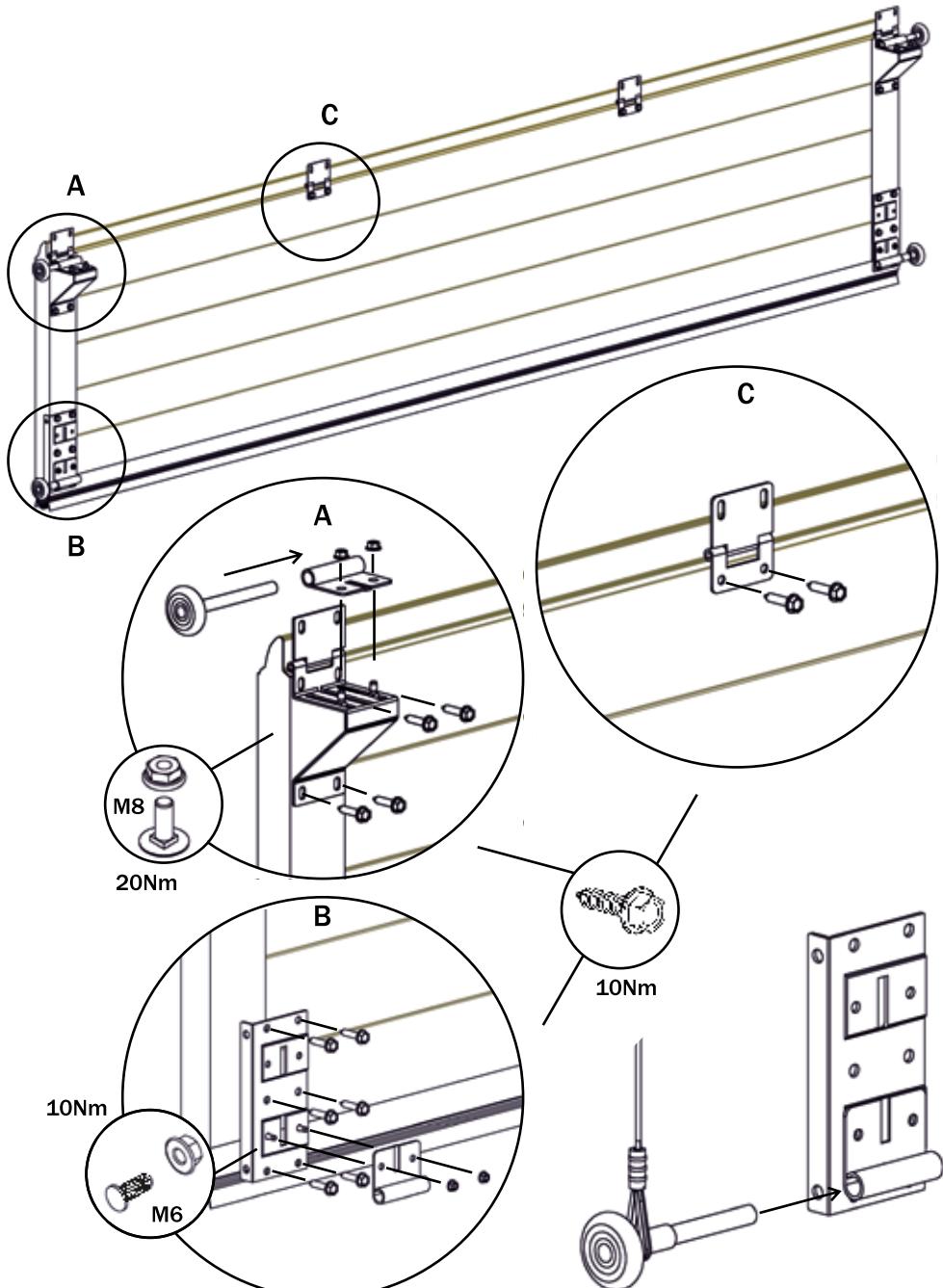
Vybavení potřebné pro správnou a rychlou instalaci

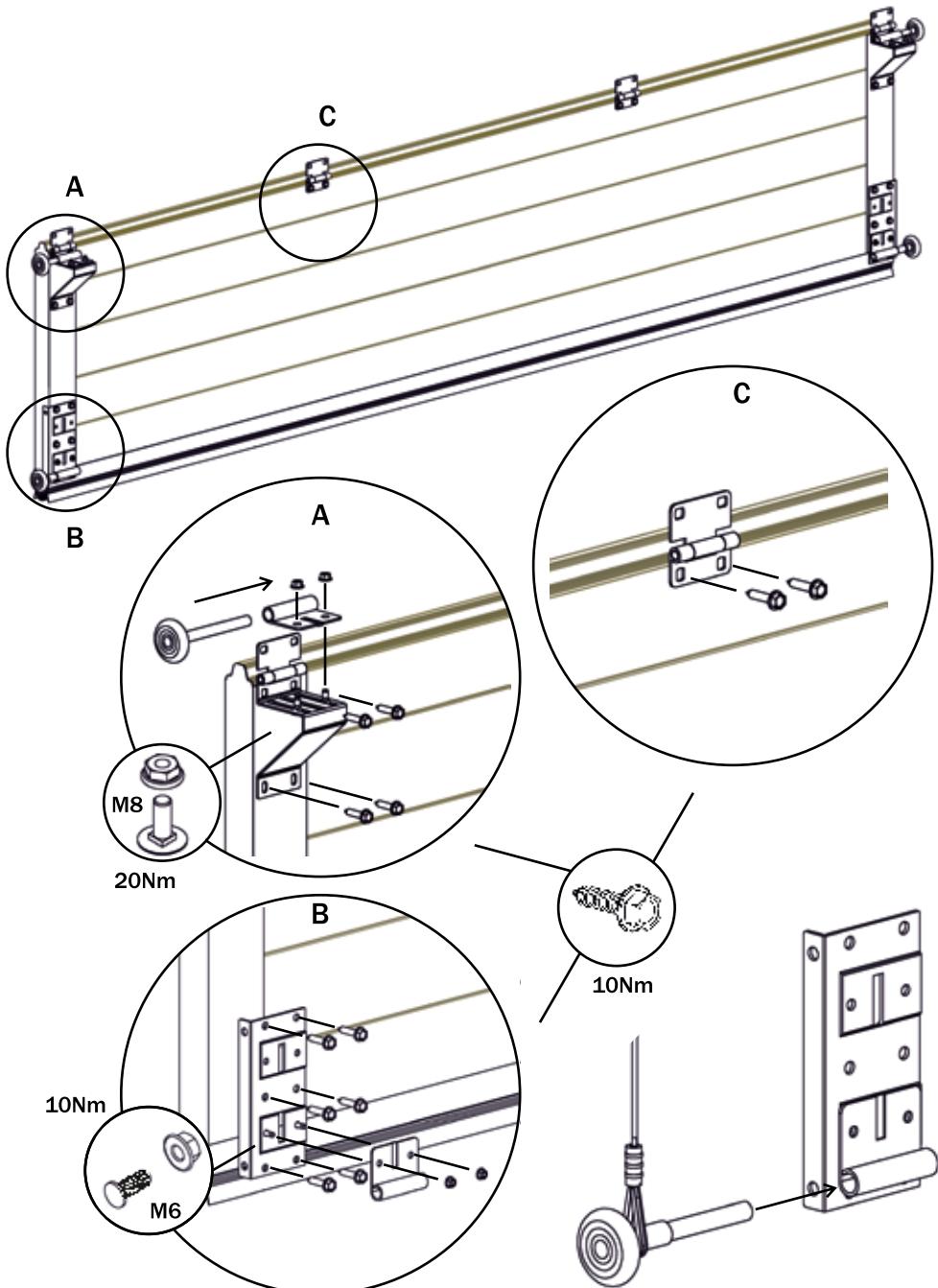
Elektronářadi	Nářadí	Metr
Vrtačka	Očkové klíče 10, 13, 14, 15, 17mm	Nůž
Vrtačka s pneumatickým příklepem	Gola sada 10, 13, 17	Tužka
Aku vrtačka	Sada imbus klíčů	2x týč na napínání pružin
Úhlová bruska	Ořech 10, 13mm + prodl. adaptér bitů	Provaz
	Kombinované kleště, silko kleště	Libela
	Kladivo	2 bloky o výšce přibližně 20 a 40mm
	Vodováha	Upínací čelisti

Vlastnosti podkladů pro montáž sekčních garážových a průmyslových vrat jsou pro pozdější bezchybný chod vrat podstatné!

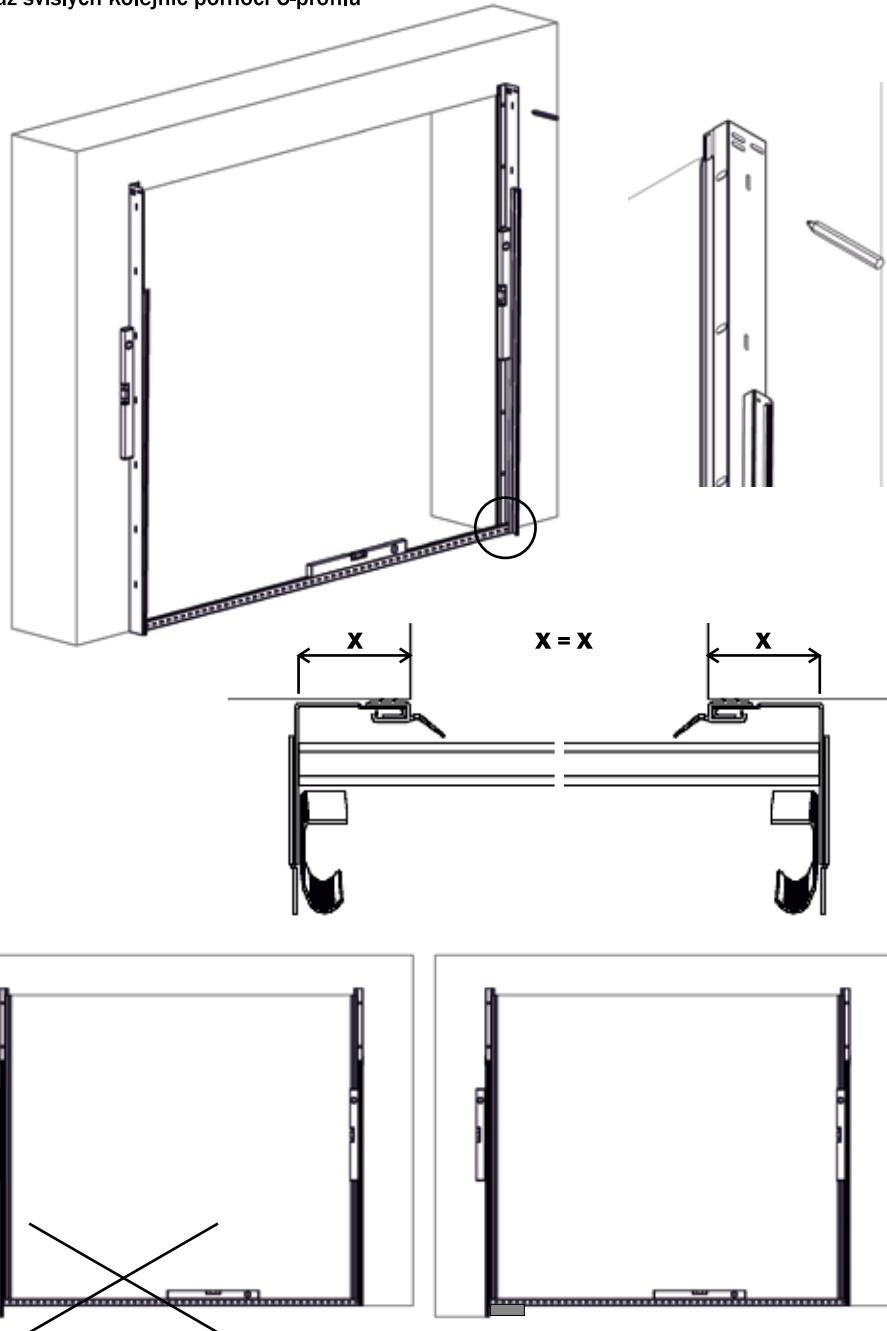
- Rovinnost povrchu
- Pro montáž sekčních vrat musí být (boční ostění, nadpraží, podlaha) co nejrovnější. Boční ostění a nadpraží musí být v jedné rovině. Největší přípustné odchylinky v rovinnosti podkladů jsou +/- 2mm
- Podklad zdíva pro montáž musí být pevný a suchý. V místech montáže sekčních vrat nesmí vést ve zdívu žádné elektrické kabely.
- Každá větší nerovnost podkladu pro montáž (v rámci přípustných tolerancí), může ovlivnit správný chod vrat. Sekční vrata přichytíme ke zdívu hmoždinkami o průměru 12mm.



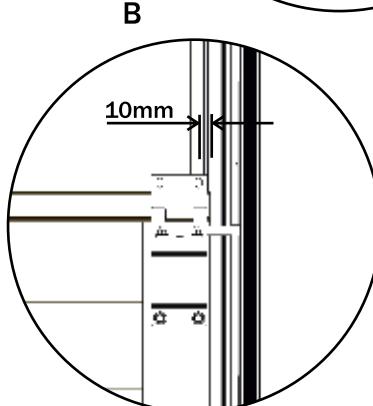
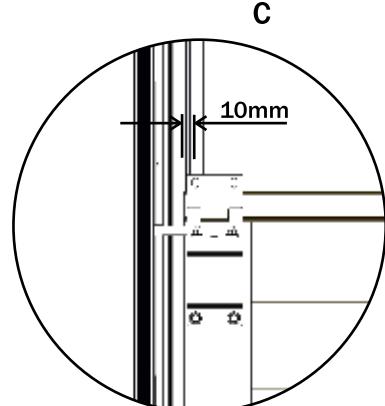
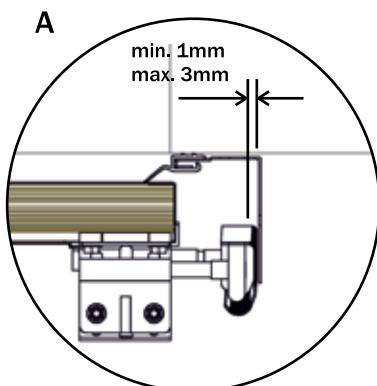
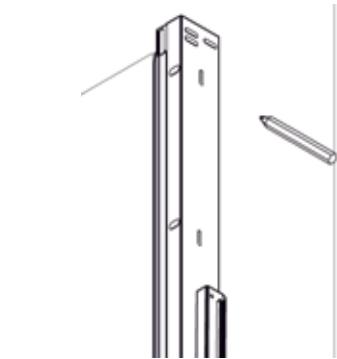
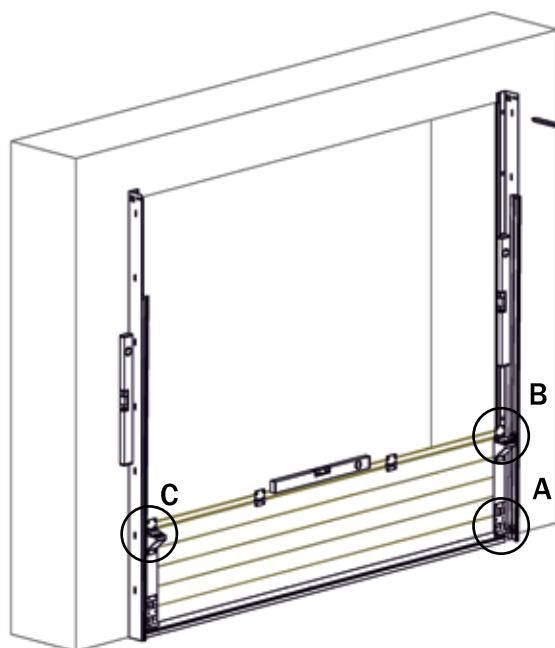




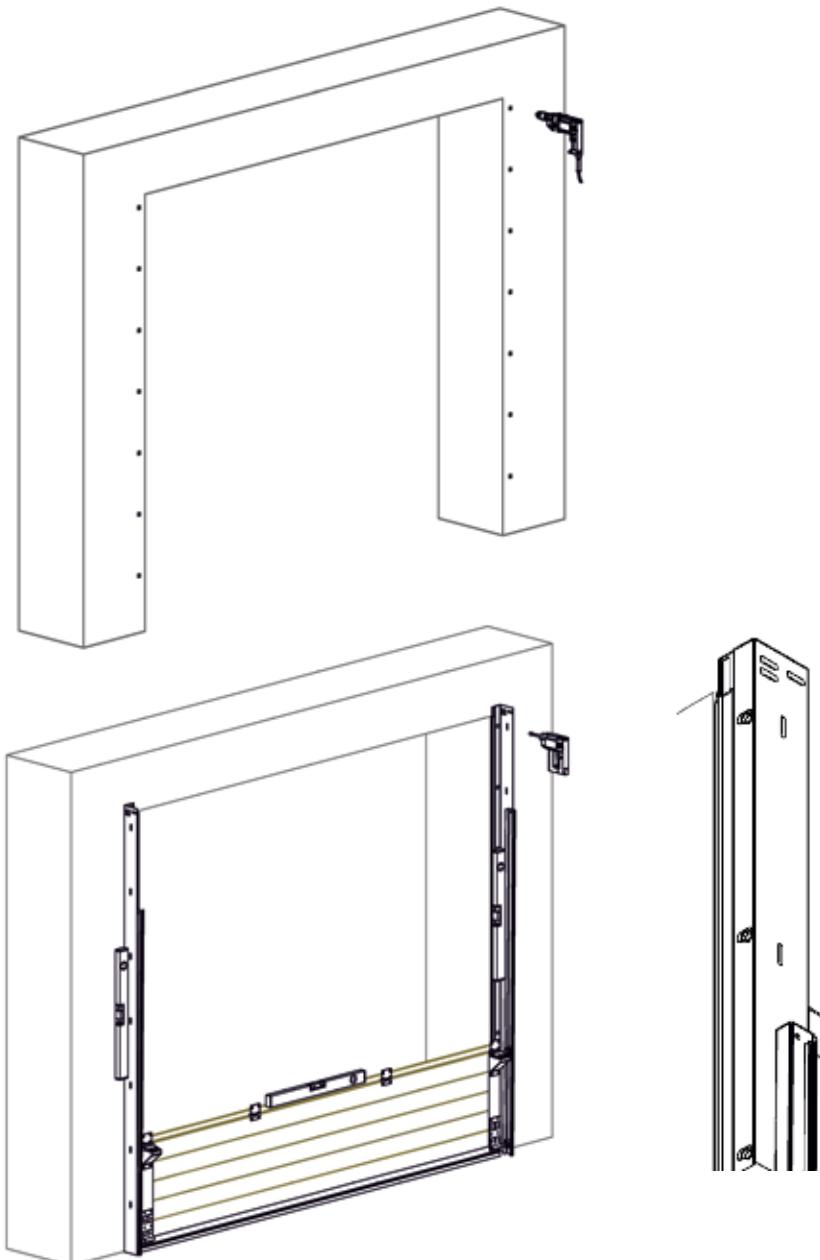
Montáž svislých kolejnic pomocí C-profilu



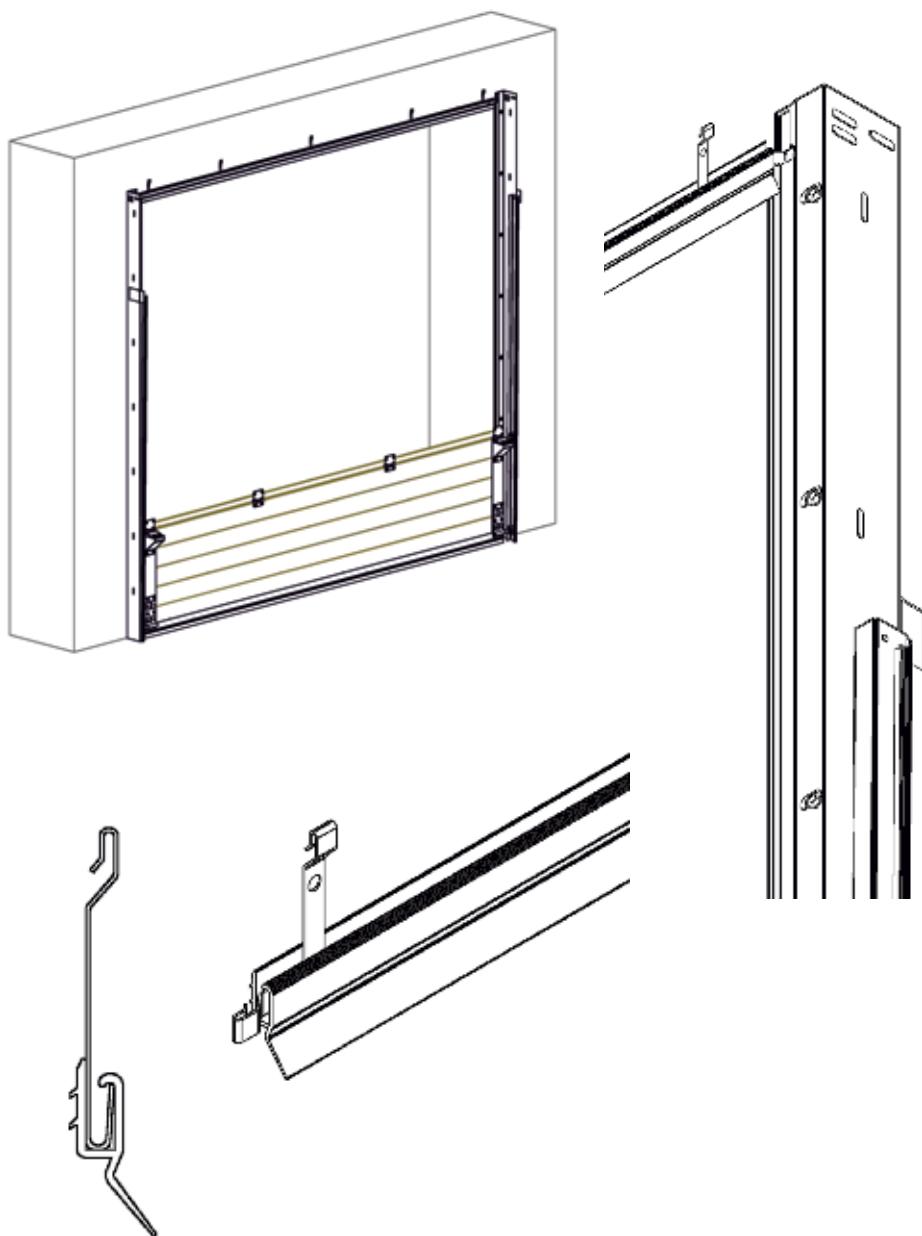
Montáž svislých kolejnic pomocí spodní sekce



Označené otvory vyvrtáme vrtákem ø 12mm, do otvoru vložíme hmoždinky. Svislé kolejnice vyvážíme pomocí vodováhy a přišroubujeme.



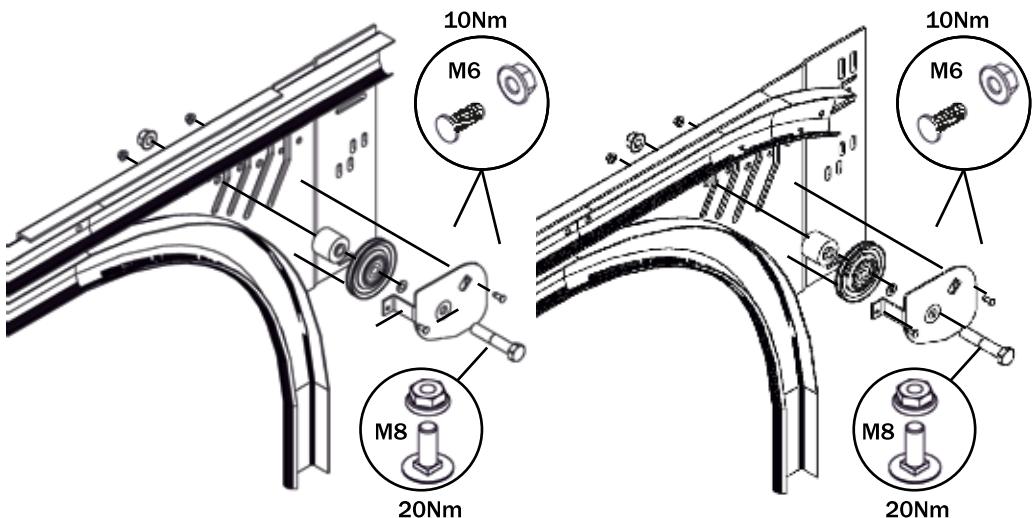
Horní těsnění zkrátíme na potřebnou délku a pomocí pružinových přichytek přichytíme ke zdivu.



Montáž vodící kladky lanka ø 60mm

R60

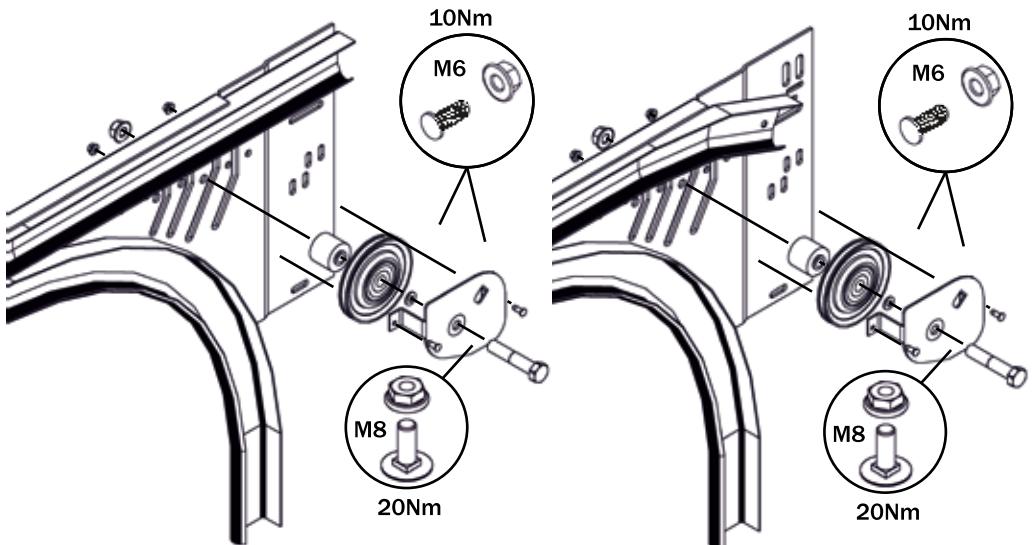
R70

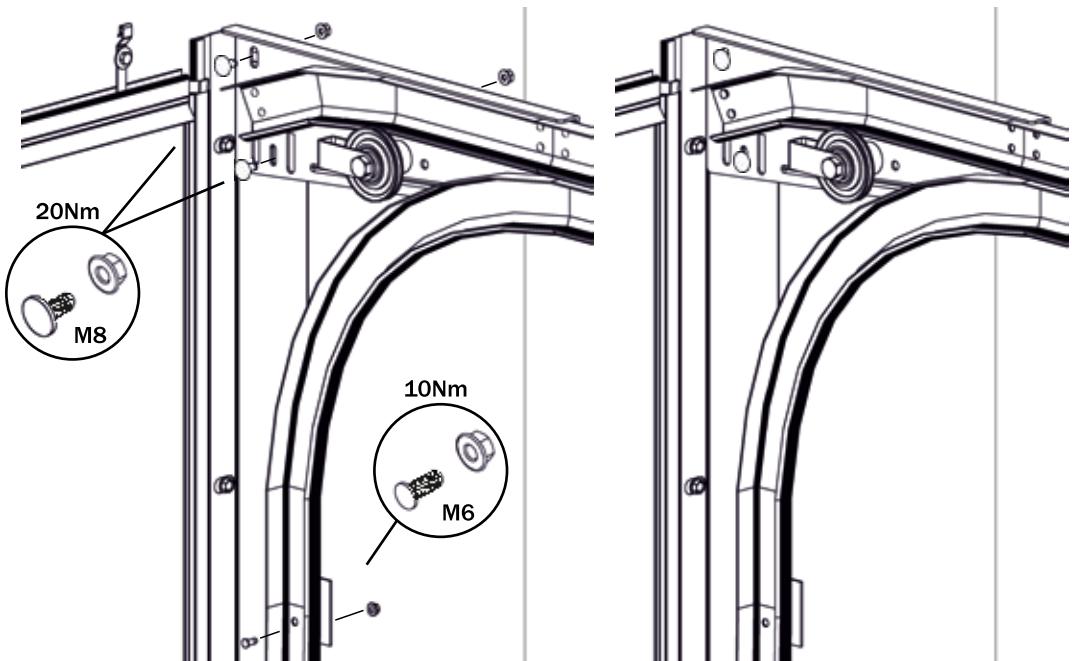
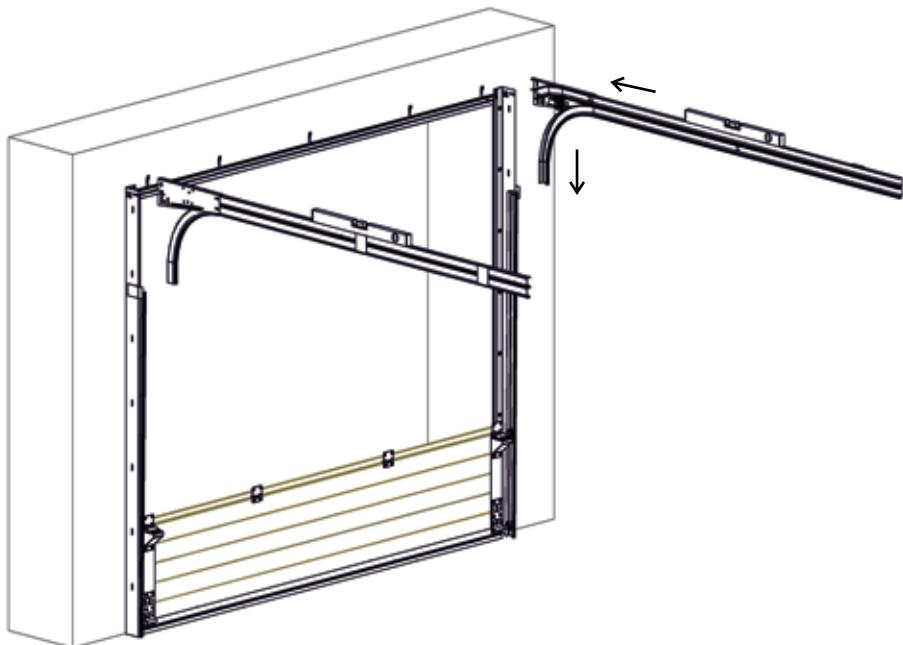


Montáž vodící kladky lanka ø 80mm

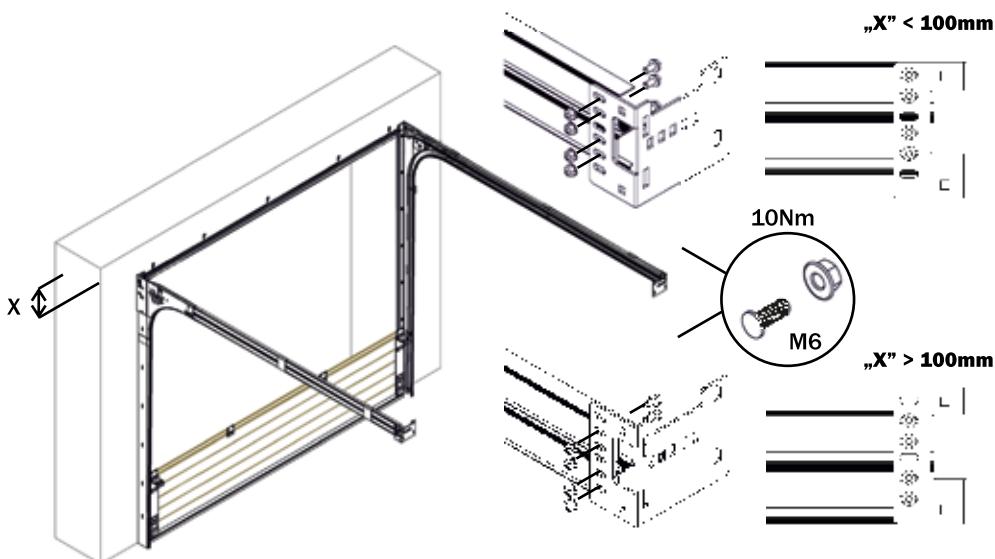
R60

R70

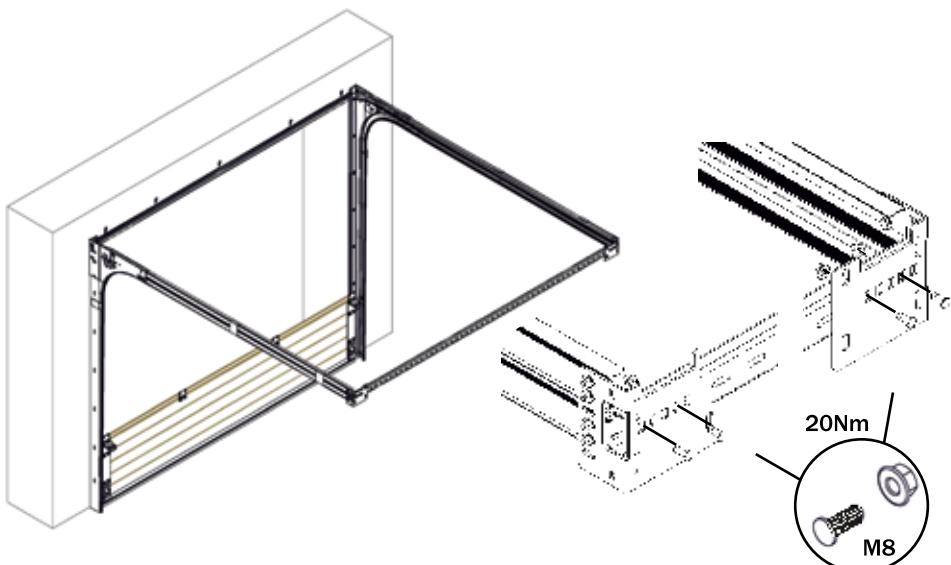


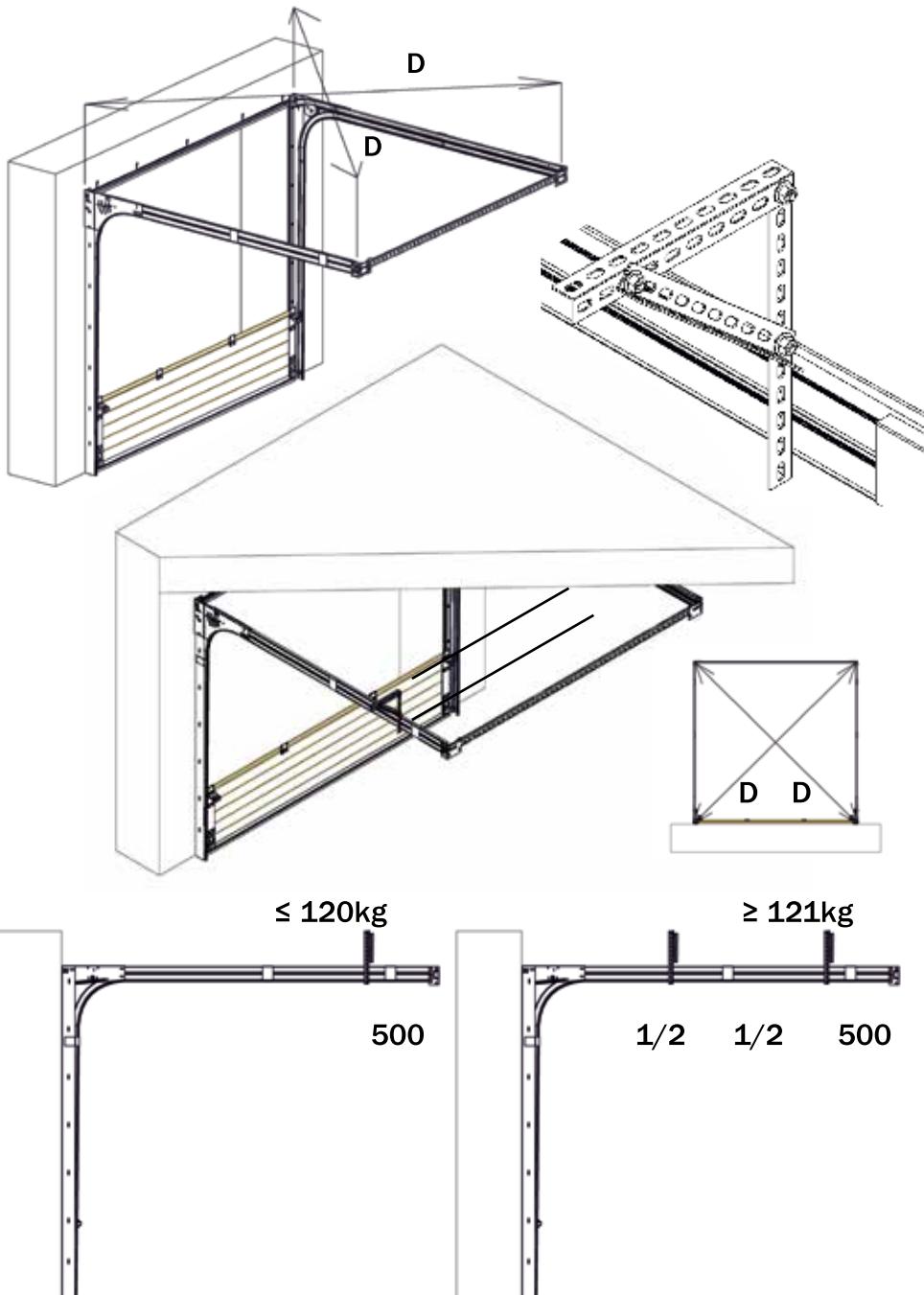


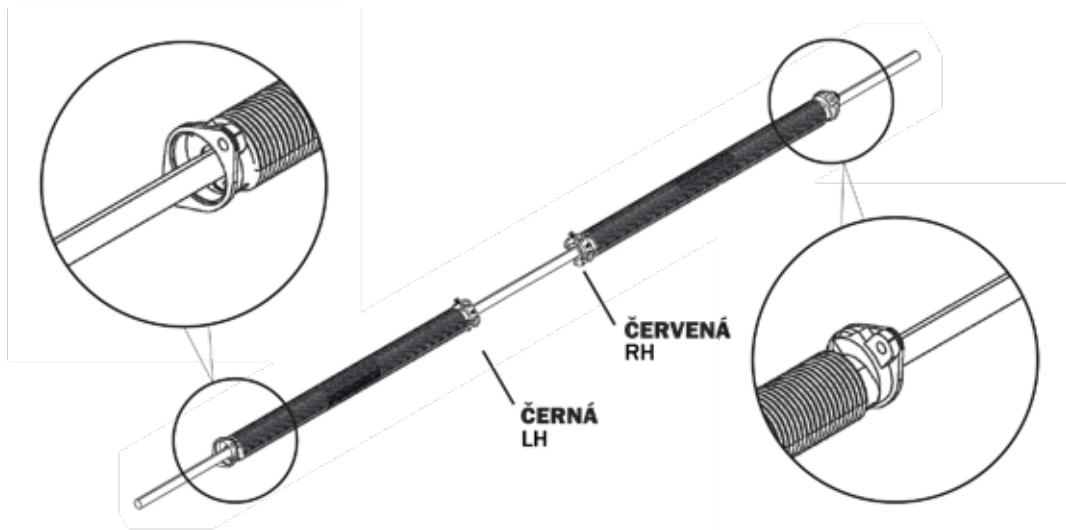
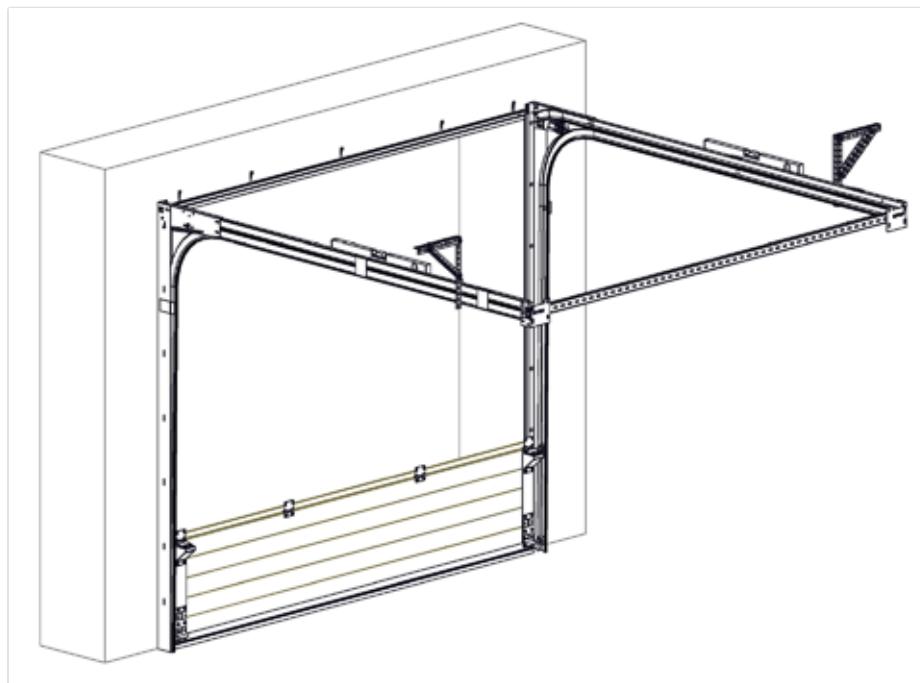
Na konec horizontální kolejnice přišroubujeme pomocí šroubů M6 nosné konzoly C-profilu. Poloha nosné konzoly C-profilu závisí na prostoru „X“, který je pro montáž k dispozici.



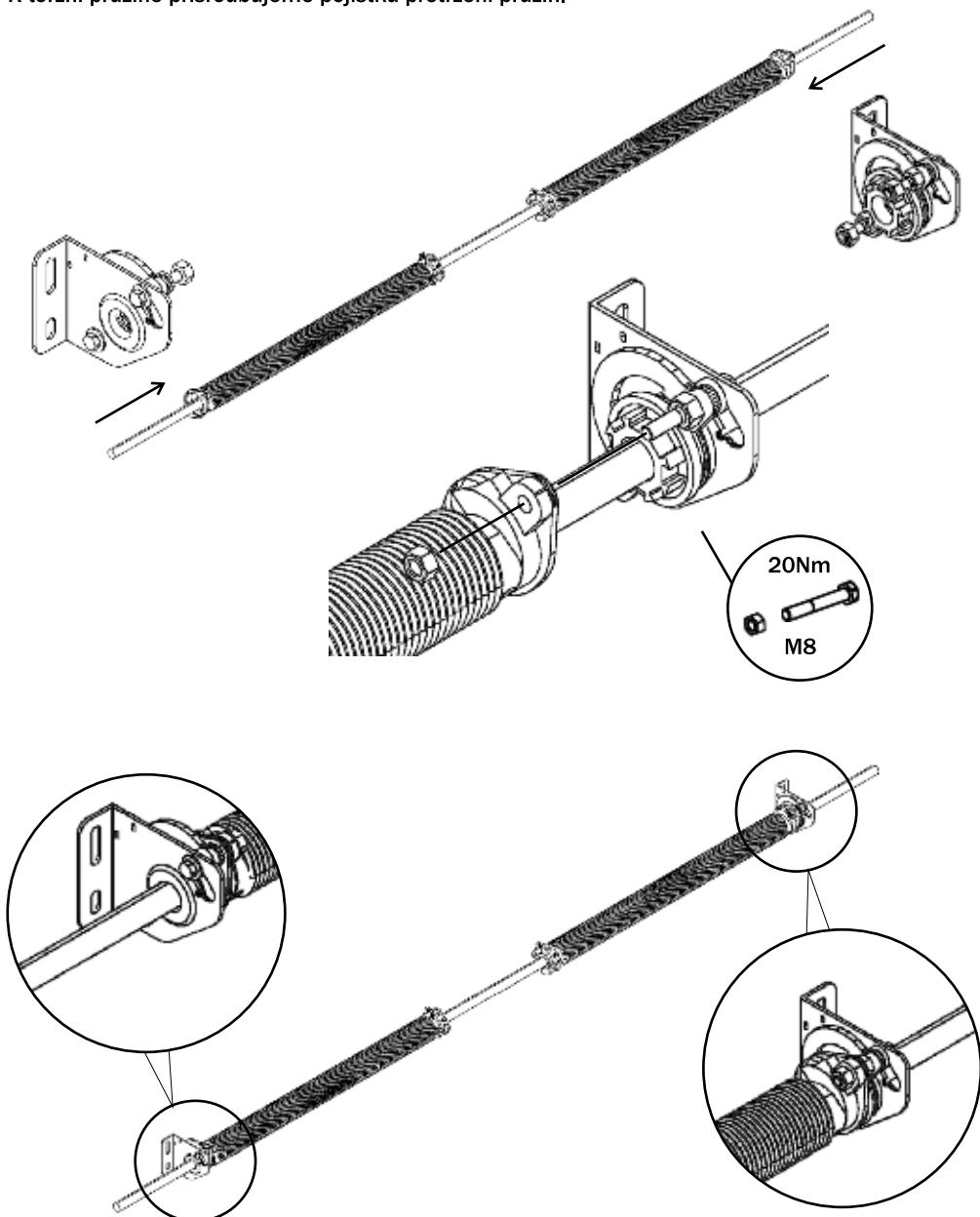
Pomocí C-profilu spojíme horizontální kolejnice. C-profil přišroubujeme pomocí šroubů M8. C-profil nesmí výčnívat z horizontálních kolejnic.



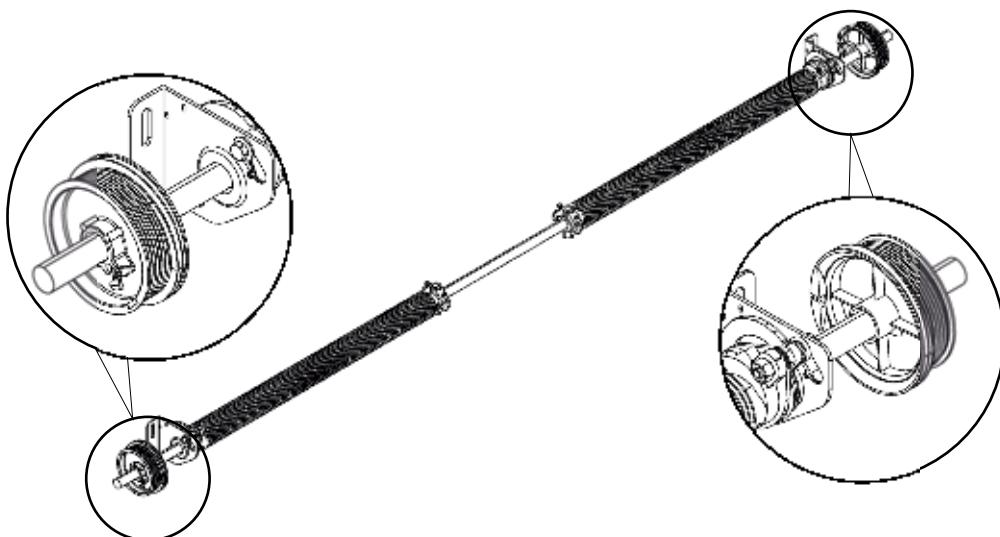
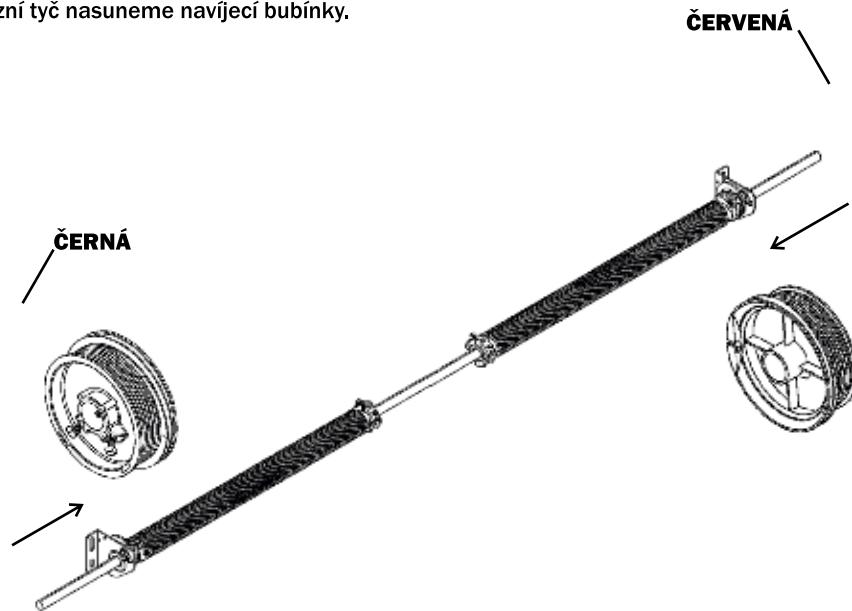




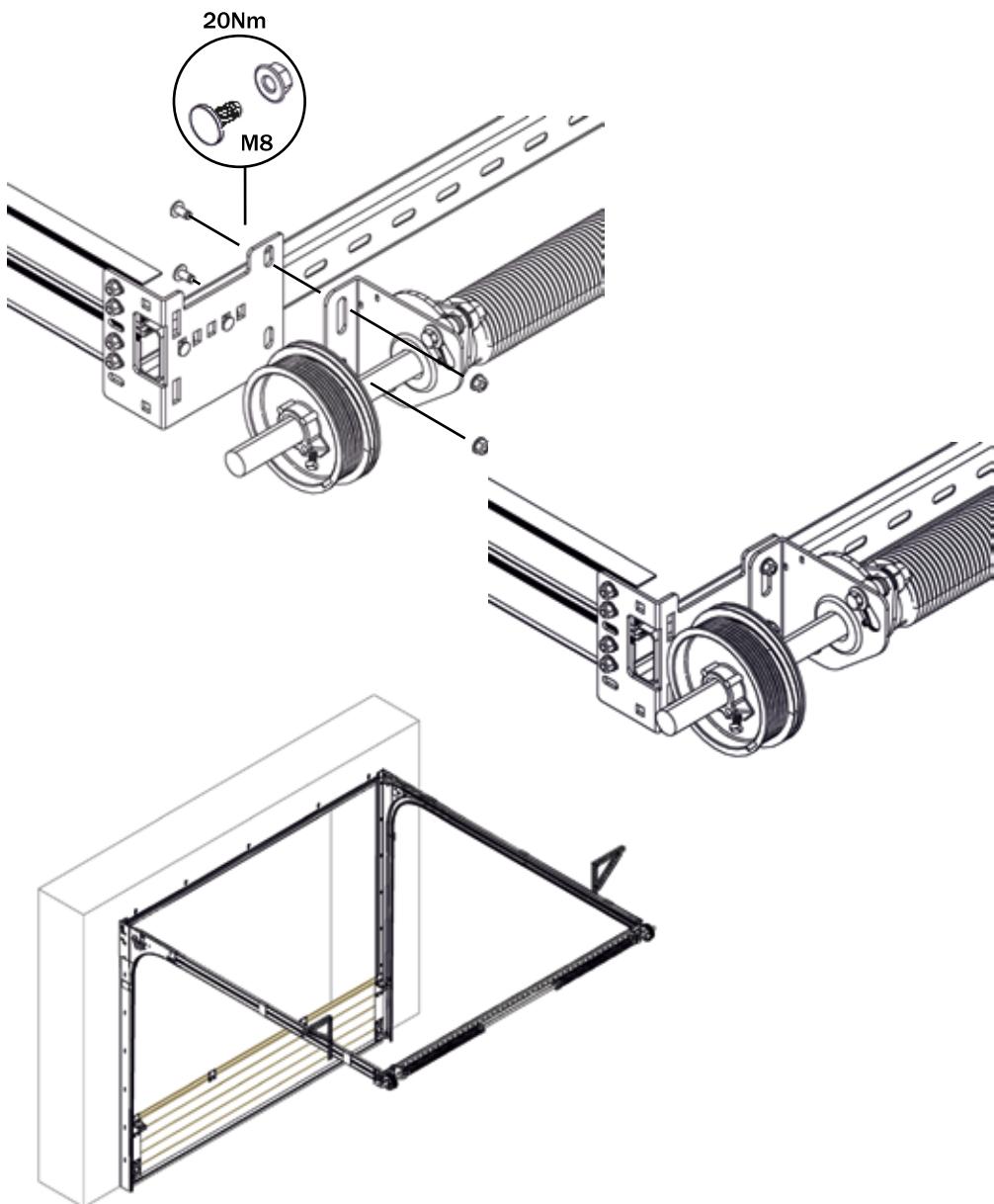
K torzní pružině přišroubujeme pojistku přetržení pružin.



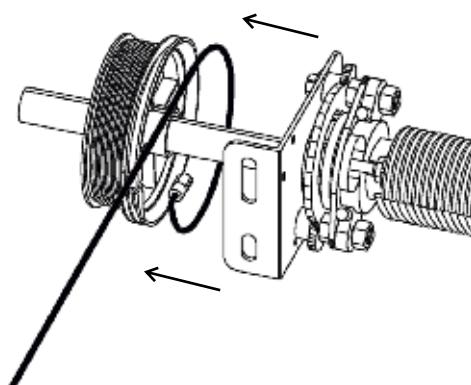
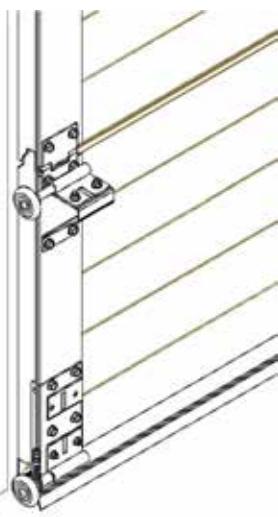
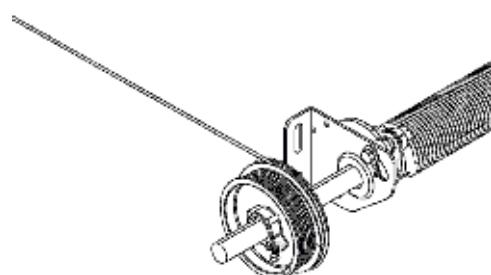
Na torzní tyč nasuneme navíjecí bubínky.



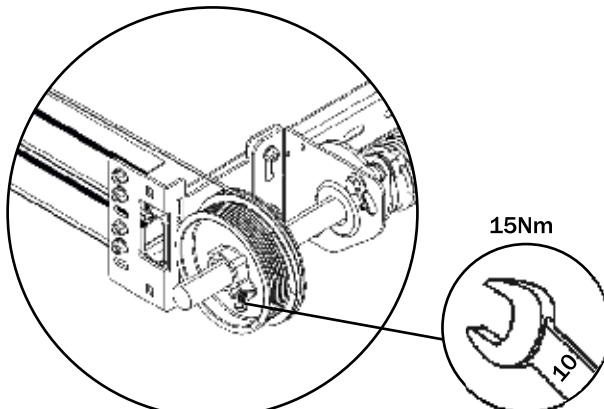
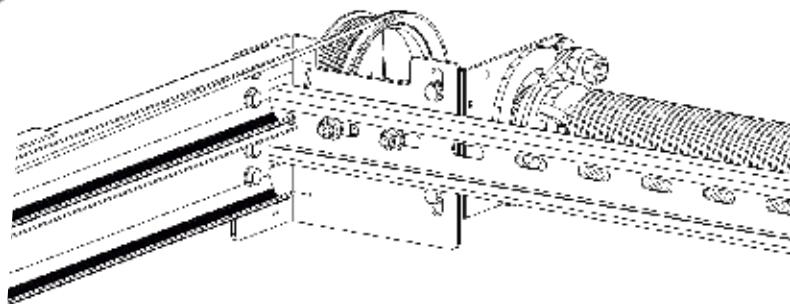
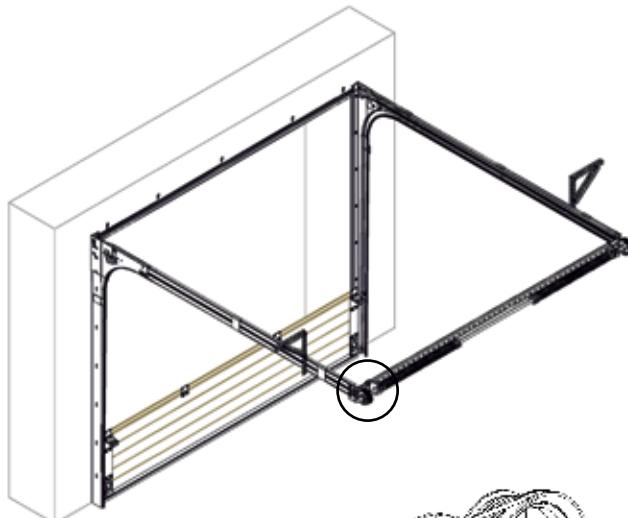
Na konce horizontálních kolejnic přišroubujeme torzní systém.



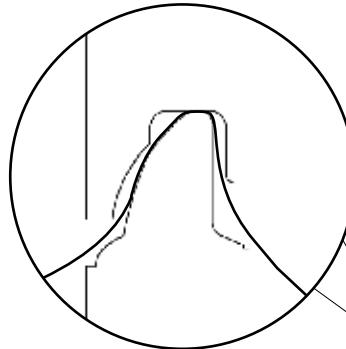
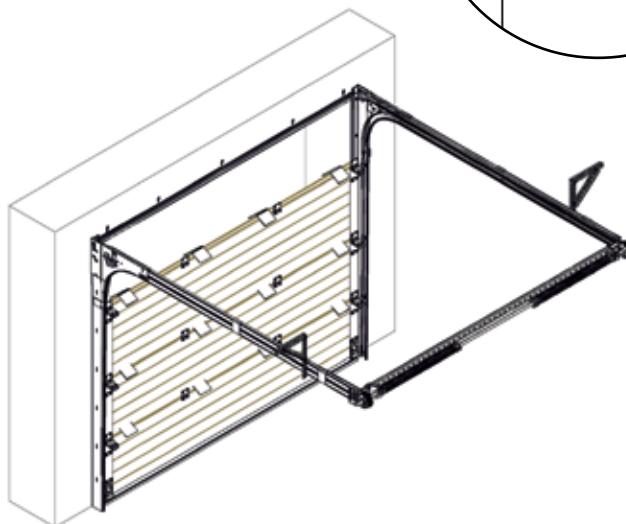
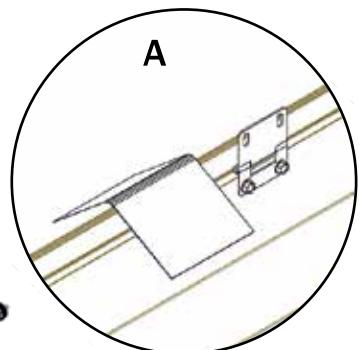
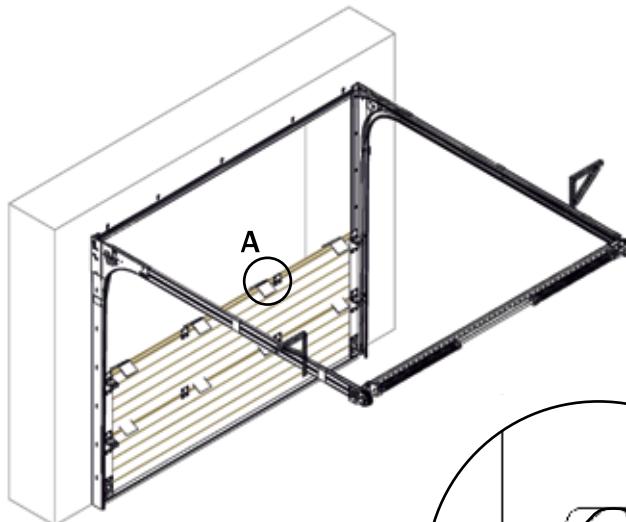
Instalace lanek

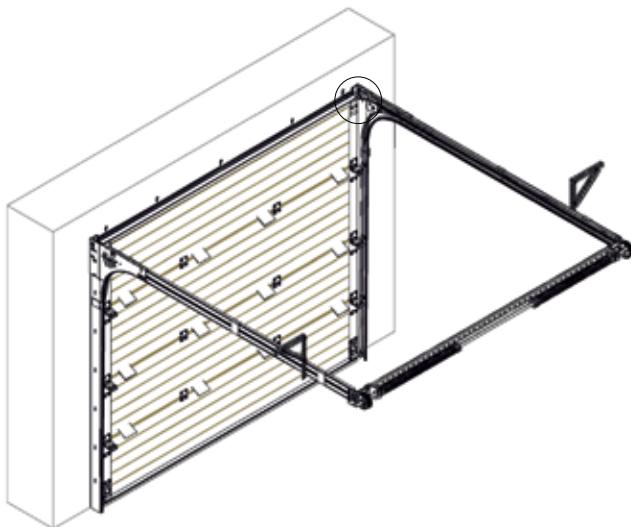


Otačíme bubínkem tak dlouho, dokud zvedací lanko nebude napnuté. Navíjecí bubínek vyrovnáme s hřidelí tak, aby se zvedací lanko mohlo volně navíjet. Navíjecí bubínek zajistíme na hřidelí pomocí šroubů (kroutící moment 10Nm). Jestliže vrata jsou úplně vyrovnaná, musí být obě lanka napnutá stejně.

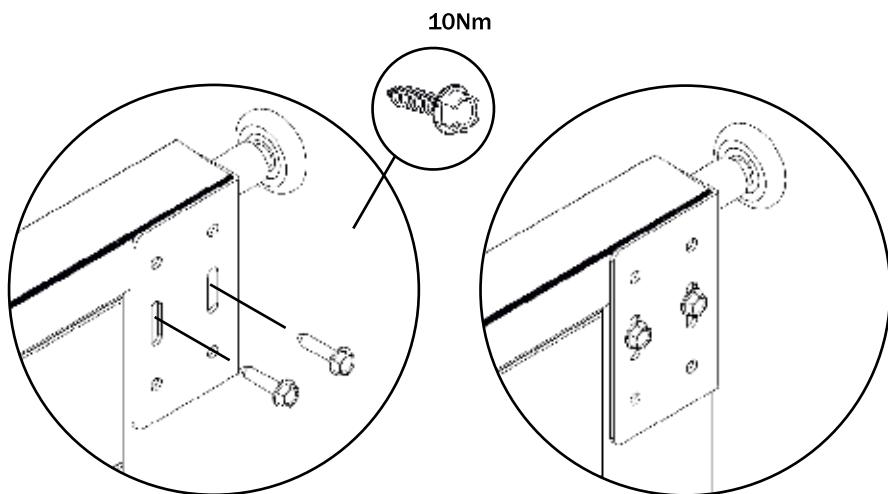


Mezi sekce ke každému pantu vkládáme vymezovací podložky, po zvednutí vrat je vyjmeme.

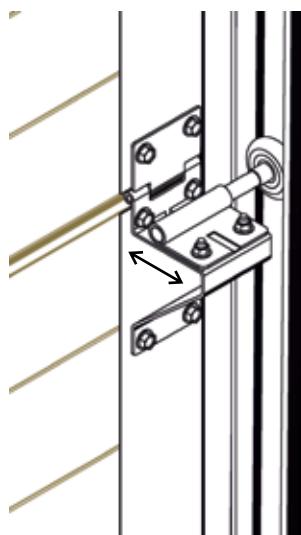
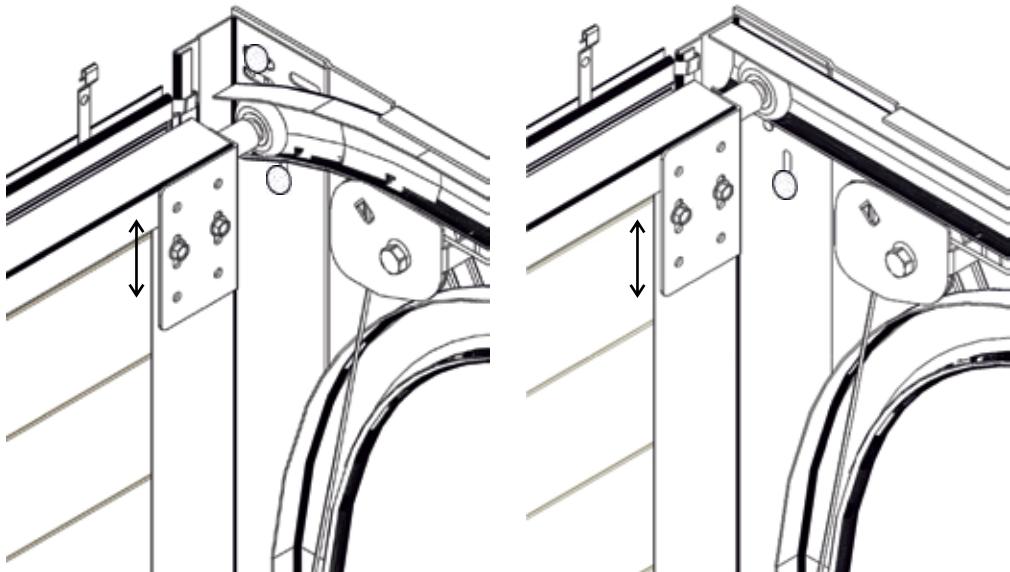




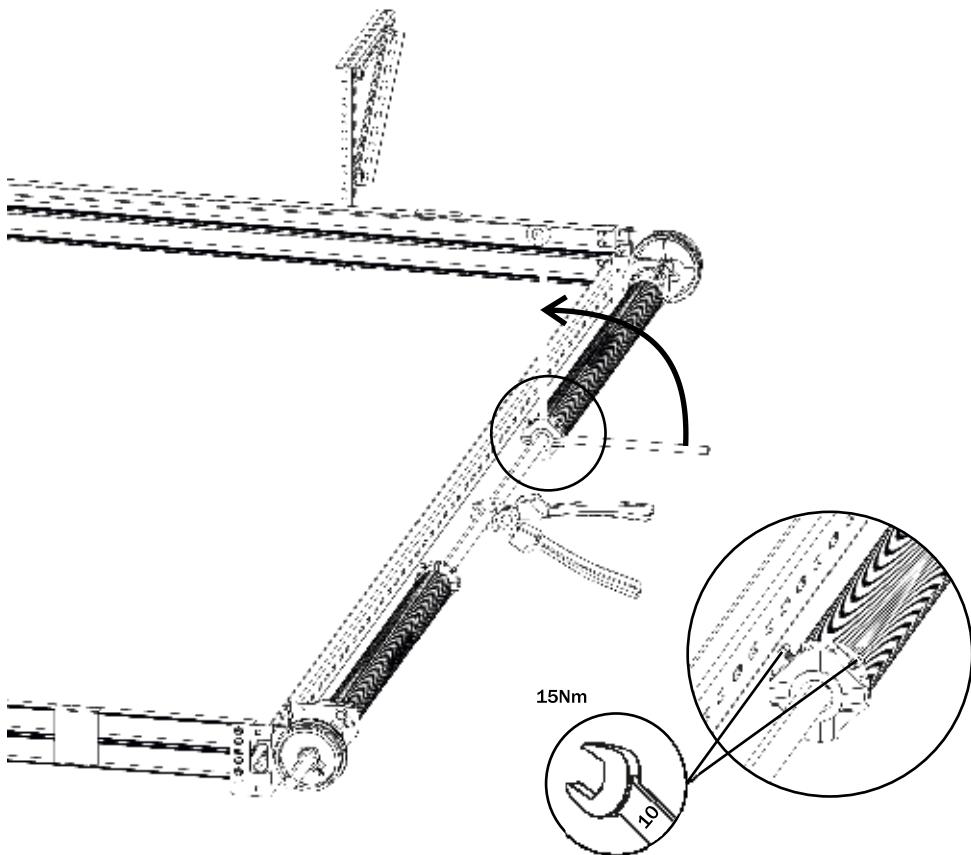
Postupně do otvoru skládáme 2, 3 a horní sekci. Na horní sekci přišroubujeme horní pant tak, aby horní sekce dostatečně těsnila.



Boční pant seřídíme tak, aby mezi sekcí a bočním těsněním byla výška 1mm. Dotěsnění horní sekce docílíme posunutím horního pantu dolů nebo nahoru.

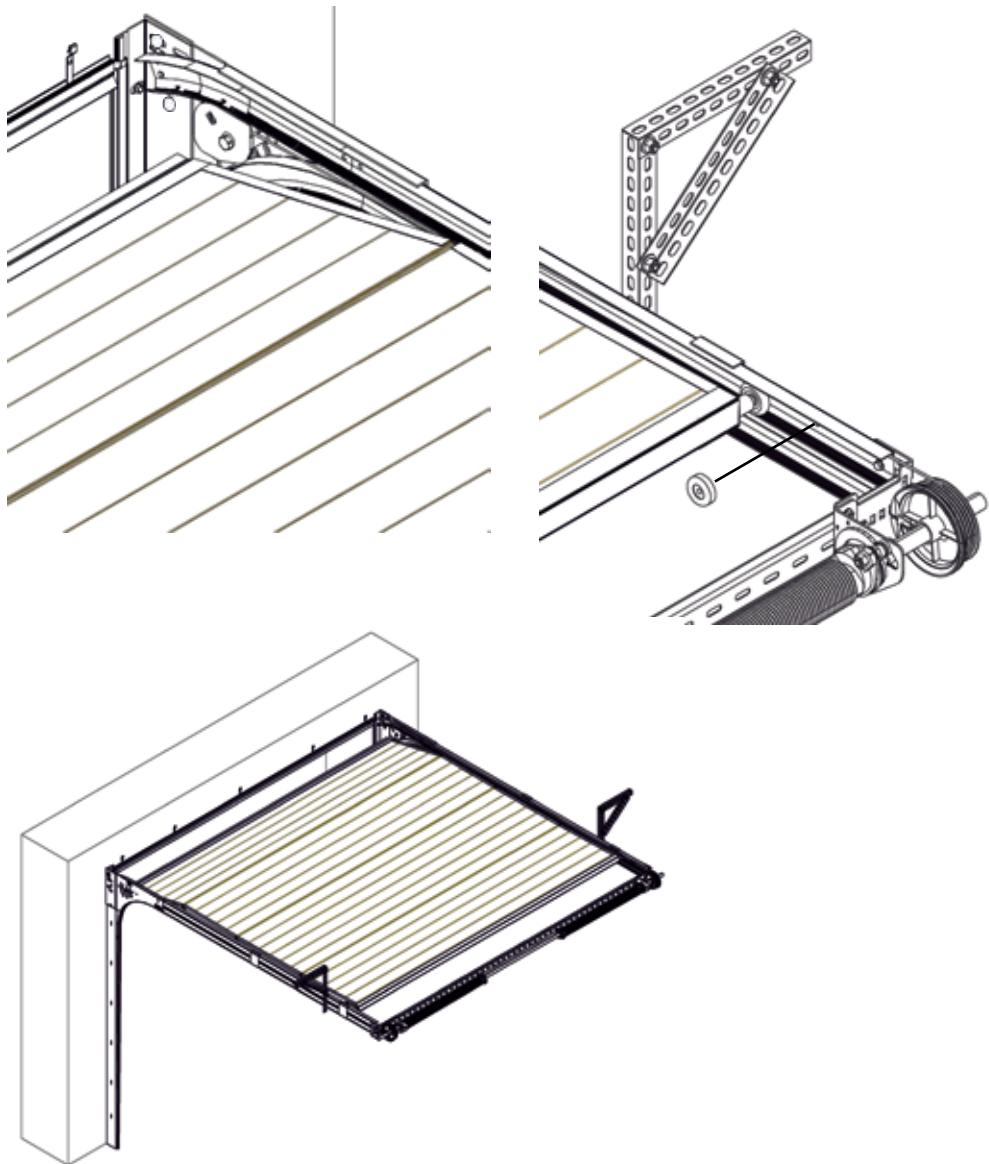


Torzní tyč zajistíme proti protočení, pružinovými tyčemi napružíme první pružinu potřebným počtem otáček, pružinu zajistíme šrouby. U druhé pružiny postupujeme stejným způsobem.



Po seřízení pružin vyzkoušíme funkčnost vrat. Vrata musí jít nahoru i dolů lehce.

Po otevření vrat namontujeme do horizontálních kolejnic gumové dorazy.



Návod na demontáž sekčních garážových a průmyslových vrat**Sekční vrata při demontáži musí být vždy v uzavřené poloze!!!****Na vratech neprovádějte demontážní práce dokud neodpnužíte torzní pružiny!!!****1) Odpružení torzních pružin**

Nejprve vložíme do pružinové hlavy tyč na napružení pružin a povolíme zajišťovací šrouby na torzní pružině. Pružinu odpružíme tak, že otáčíme pružinovou hlavou ve směru její síly až síla pružiny přestane působit. K odpružení pružin garážových vrat potřebujeme 2 tyče na napružení pružin o průměru 11,5mm. K odpružení pružin průmyslových vrat potřebujeme 2 tyče na napružení pružin o průměru 16mm.

2) Demontáž panelů

Po odpružení pružin začneme demontovat horní, střední a boční panty. Demontáž pantů začínáme vždy od horního panelu. Při odstranění pantů na daném panelu tento panel ihned odebereme. Tento postup opakujeme i u ostatních panelů. U spodního pantu panelu odšroubujeme navíjecí lanka a sekci taktéž odebereme.

3) Demontáž torzních pružin, bubínků a torzní tyče

Povolíme zajišťovací šrouby na navíjecích bubínkách, rohatkách pojistek přetržení pružin a odšroubujeme torzní pružiny z pojistek přetržení pružin. V případě 2 torzních tyčí povolíme spojkou torzní tyče a spojku demontujeme. V případě vrat s bočním el. pohonem musíme před demontováním torzní tyče demontovat el. pohon. Torzní tyč posuneme na stranu tak, aby vyjela z pojistiky přetržení pružin, poté ji vysuneme protipohybem z ložiskové konzoly.

4) Demontáž horních konzol, pojistek přetržení pružin

Po demontáži torzní tyče demontujeme z horního ostění stavebního otvoru horní konzoly, pojistiky přetržení pružin.

5) Demontáž horizontálních kolejnic

Demontujeme úchyty horizontálních kolejnic od stropu, odšroubujeme šrouby spojující horizontální a svislé kolejnice.

6) Demontáž svislých kolejnic

Svislé kolejnice odšroubujeme od bočního ostění stavebního otvoru.



KRUŽÍK® /

Kroměříž, Veleslavínova 2357, [tel.] 573 336 233, [fax.] 573 343 582
Praha 10 Hostivař, Herbenova 38, [tel.] 267 710 901, [fax.] 267 710 696
г. Мукачево 89622, 000, "Кружик Украина", с. Ивановцы, ул. Мира, 3, [тел] +38-050-523-59-69

13092017

www.kruzik.cz | www.kruzik.com | www.kruzik.com.ua | www.kruzik.eu