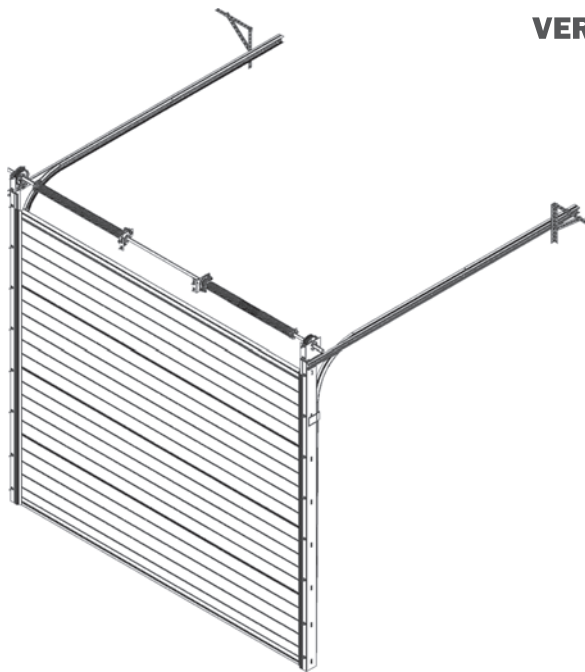


MONTÁŽNÍ NÁVOD

STD

VER.03-2017CZ



Firma Kružík s.r.o. vyvinula kompletní sestavu kování pro sekční vrata obytných budov. Byla speciálně vyvinuta pro situace, v nichž je prostor pro instalaci (nadpraží) min. 350mm.

Sestava má následující charakteristiky:

- Sestava pružiny vpředu, na překladu
- Vnitřní vedení lanka
- rozměry pro zabudování: 100mm prostoru na boku, 350mm nad překladem

V této příručce se omezuje na pokyny pro správnou instalaci dílů naší sestavy kování. Tato příručka je určena pro použití zkušenými a kvalifikovanými technikami (mechaniky) a jako taková není vhodná pro kutilské účely nebo pro použití nezkušenými osobami.

Standardní sestava kování se skládá z následujících dílů:

- A Sestava dráhy (vertikální a horizontální)
- B Nezbytné standardní díly/ základní materiál pro montáž
- C Kování (panty, kolečka, atd.) ze zvoleného materiálu
- D Sestava lanek
- E Hřídel
- F Torzní pružiny

Upozornění: Díly (šrouby, atd.) požadované pro montáž sestavy drah na zeď nebo její zavěšení na boční zdi nebo strop nejsou zahrnuty.

Volitelné zvláštní příslušenství

G Připojovací/ závěsné profily sestavy horizontální dráhy.

H Horní těsnění pro montáž na překlad.

Jsme si jisti, že při instalaci této sestavy budete úspěšní. Avšak pokud budete potřebovat objasnit jakýkoliv problém nebo budete mít jakékoliv dotazy, prosíme, neváhejte se obrátit na naši firmu Kružík s.r.o..

POZOR!

Při instalaci této sestavy kování je třeba podniknout řadu bezpečnostních opatření. Aby byla zajištěna bezpečnost všech osob, kterých se bude instalace týkat, věnujte pozornost výstrahám a pokynům uvedených níže! Pokud budete na pochybách, obraťte se na dodavatele.

! Tato příručka byla napsána pro použití zkušenými technikami a jako taková není vhodná pro kutilské účely nebo pro použití nezkušenými osobami.

! Tato příručka popisuje pouze instalaci dílů sestavy kování a jako taková musí být doplněna pokyny pro jakékoliv doplňkové díly.

! Před začátkem instalace si tuto příručku pečlivě přečtěte.

! Určité díly mohou být ostré nebo mohou mít hrubé okraje. Proto Vám doporučujeme používat ochranné rukavice.

! Všechny dodané díly jsou zkonstruovány pro použití se zvedacími vraty.

! Během napínání mohou pružiny vyvíjet značné síly. Pracujte opatrně. Používejte patřičné zařízení. Dbejte na to, abyste při práci stáli ve stabilní poloze.

! Při instalaci zajistěte dostatek světla. Odstraňte překážky a nečistoty. Zajistěte, aby na místě instalace nebyl přítomen kromě montérů nikdo jiný. Další osoby (dětí!) mohou během instalace překážet nebo ohrožovat sami sebe.

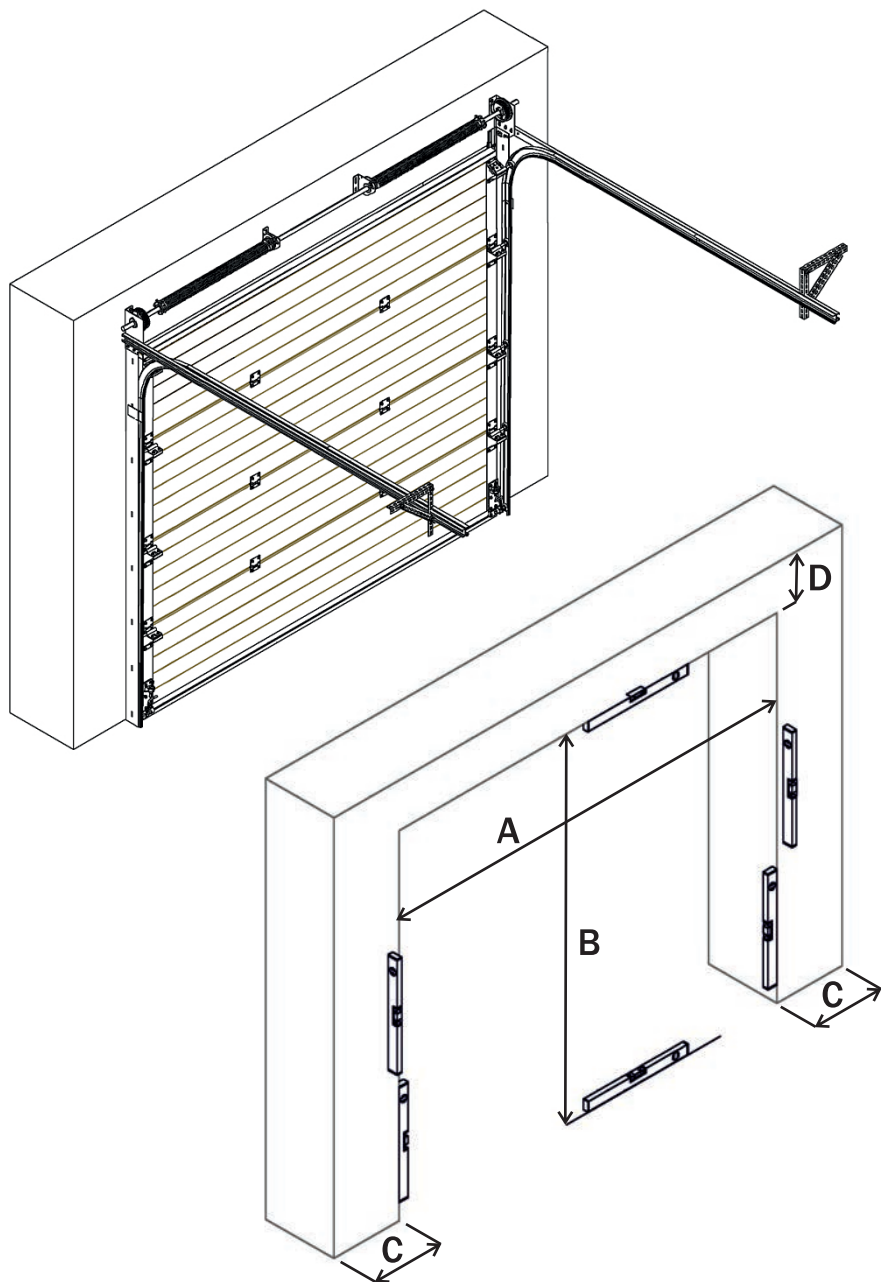
Vybavení potřebné pro správnou a rychlou instalaci

Elektronářadí

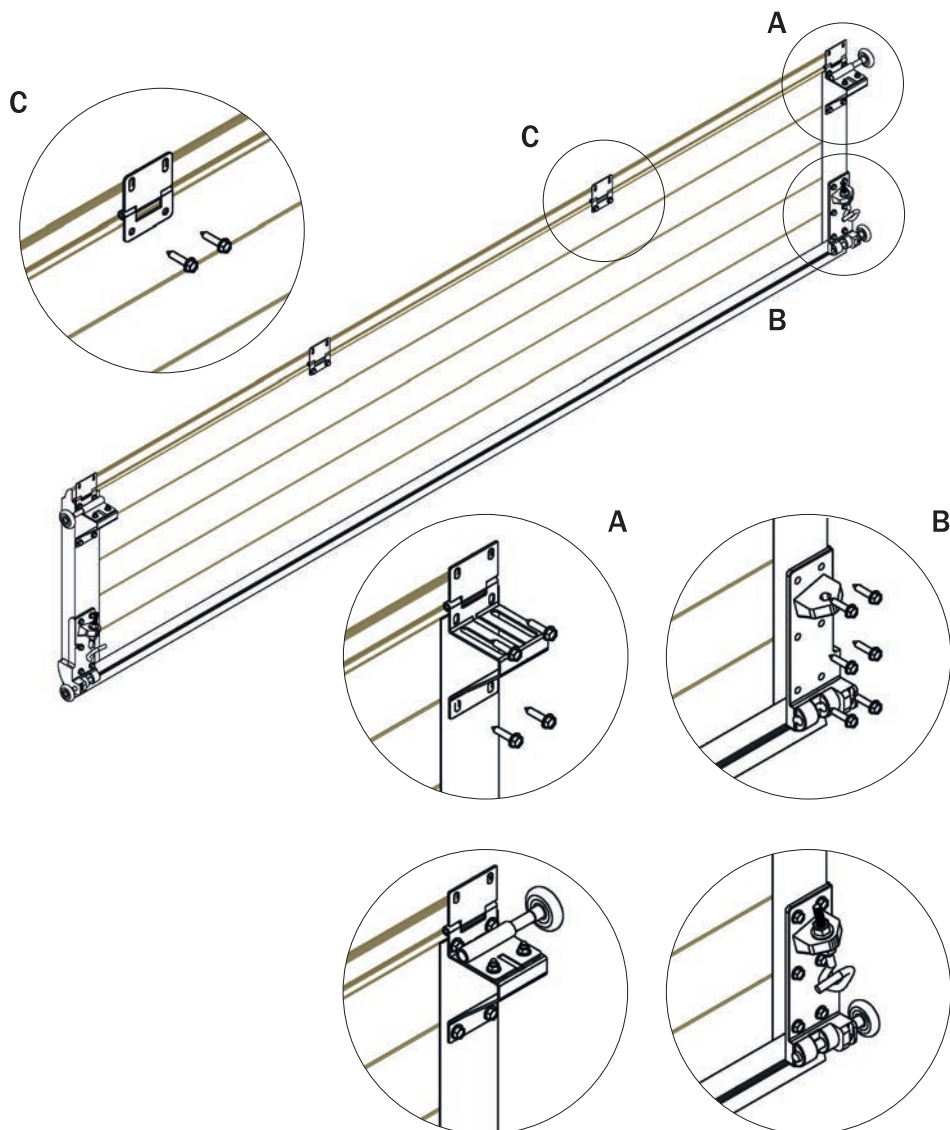
Vrtačka	Nářadí	Metr
Vrtačka s pneumatickým příklepem	Očkové klíče 10, 13, 14, 15, 17mm	Nůž
Aku vrtačka	Gola sada 10, 13, 17	Tužka
Úhlová bruska	Sada imbus klíčů	2x tyč na napínání pružin
	Ořech 10, 13mm + prodl. adaptér bitů	Provaz
	Kombinované kleště, siko kleště	Libela
	Kladivo	2 bloky o výšce přibližně 20 a 40mm
	Vodováha	Upínací čelisti

Vlastnosti podkladů pro montáž sekčních garážových a průmyslových vrat jsou pro pozdější bezchybný chod vrat podstatné!

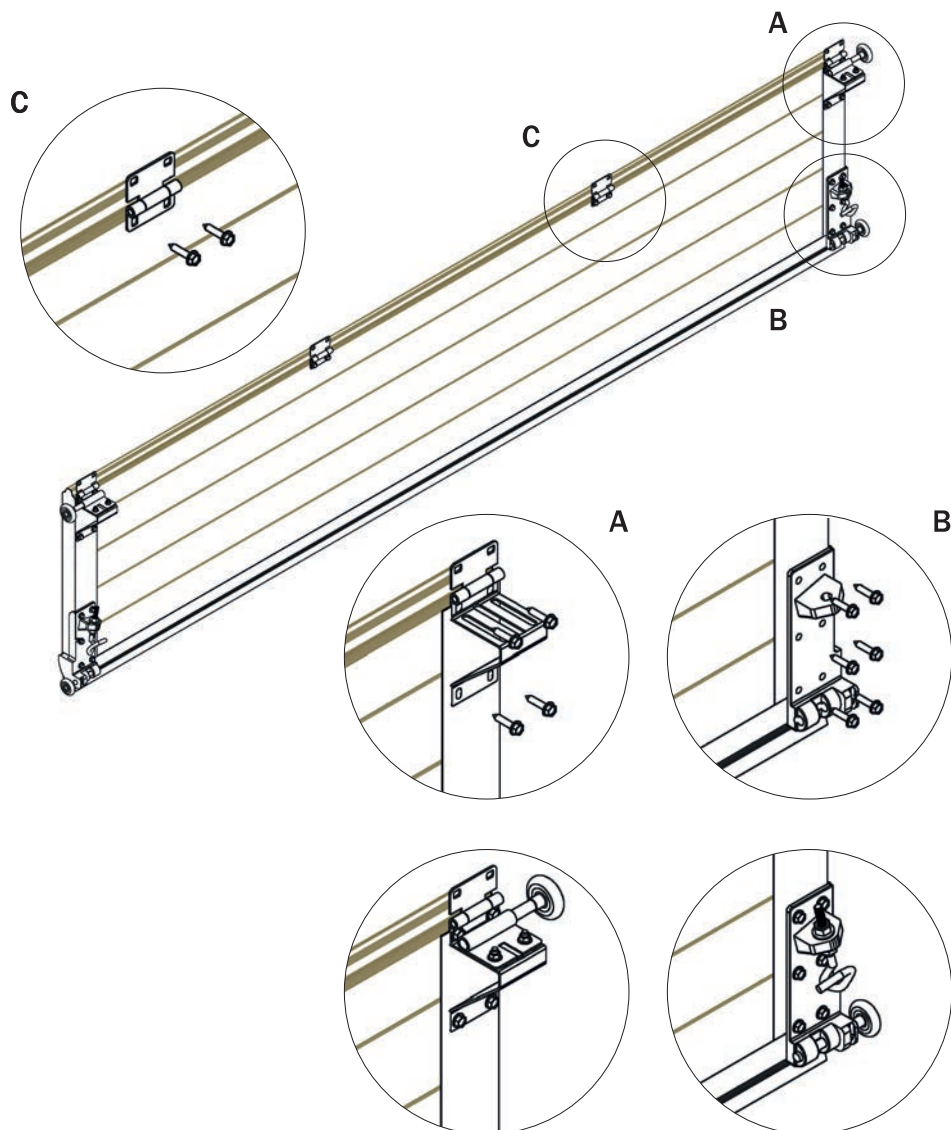
- Rovinnost povrchu
- Pro montáž sekčních vrat musí být (boční ostění, nadpraží, podlaha) co nejrovnější. Boční ostění a nadpraží musí být v jedné rovině. Největší přípustné odchylky v rovinnosti podkladů jsou +/-2mm
- Podklad zdíva pro montáž musí být pevný a suchý. V místech montáže sekčních vrat nesmí vést ve zdivu žádné elektrické kabely.
- Každá větší nerovnost podkladu pro montáž (v rámci přípustných tolerancí), může ovlivnit správný chod vrat. Sekční vrata přichytíme ke zdivu hmoždinkami o průměru 12mm.



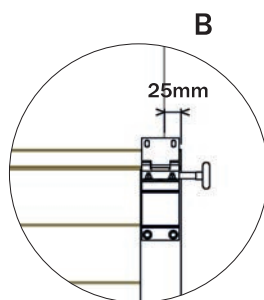
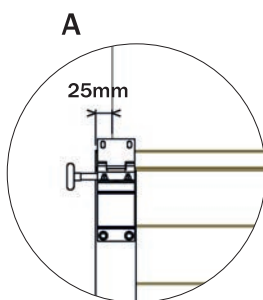
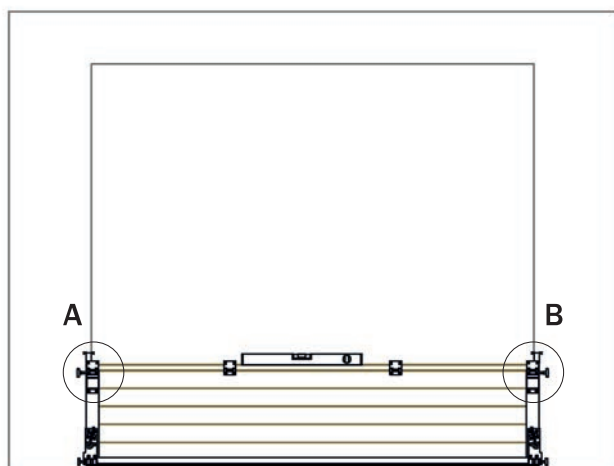
Montáž stranových pantů 25734, středových pantů 25733.



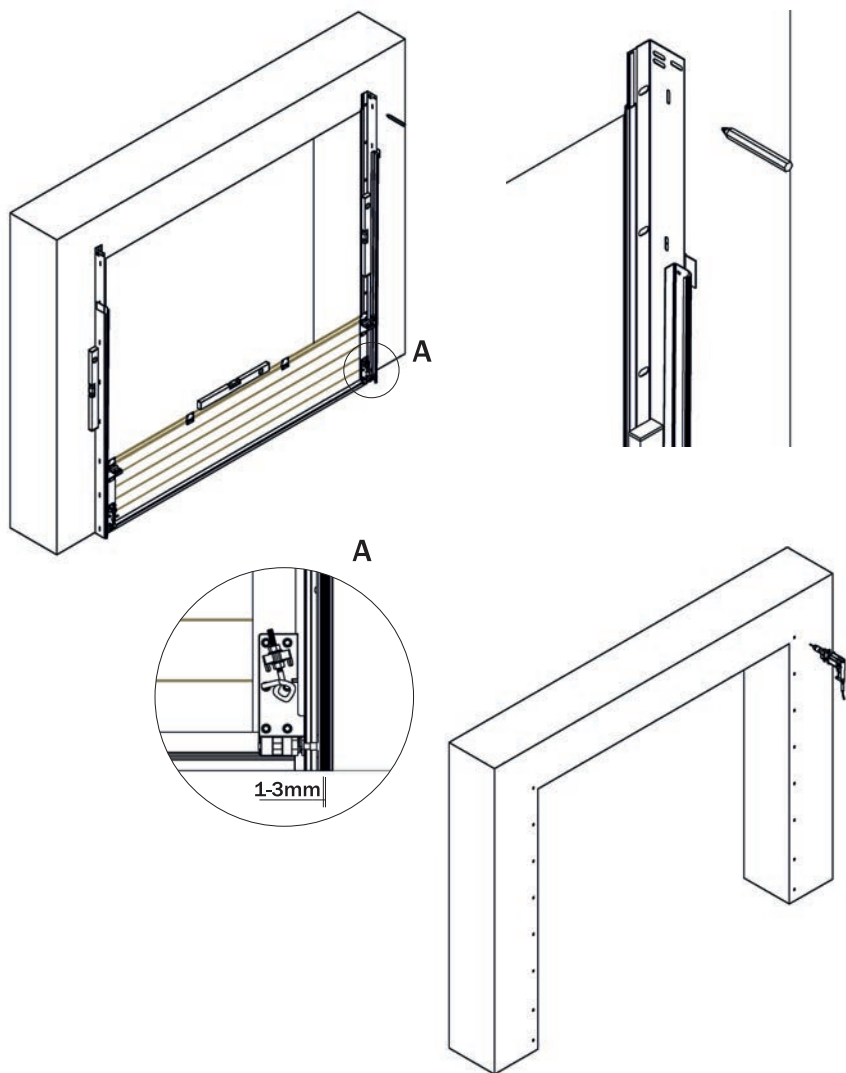
Montáž stranových pantů 450CZ+10, středových pantů 450HZ+10



Sekci do otvoru usadíme tak, aby přesahovala z každé strany o 25mm. Do bočních a spodních pantů vložíme kolečka. Sekci v otvoru vyrovnáme pomocí vodováhy.

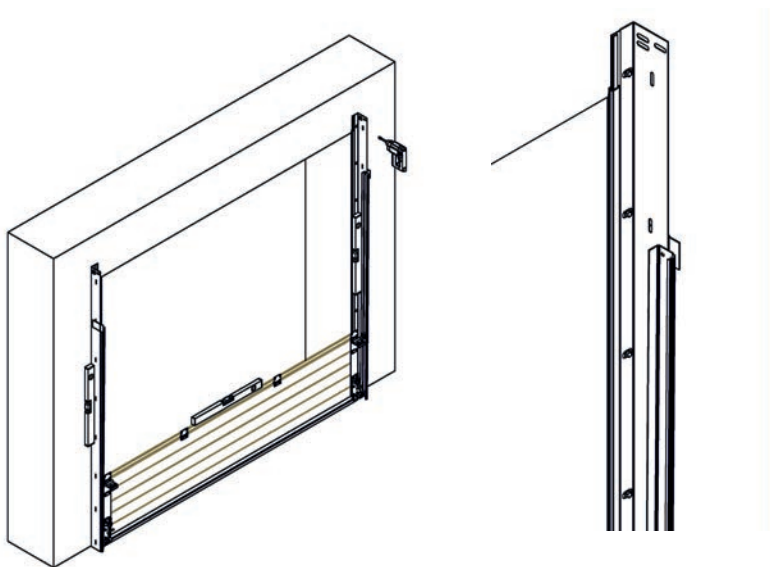


Do koleček spodní sekce nasuneme svislé kolejnice. Vůle mezi spodním kolečkem a svislou kolejnicí musí být min. 1mm, max. 3mm. Kolejnice vyvážíme pomocí vodováhy a označíme.

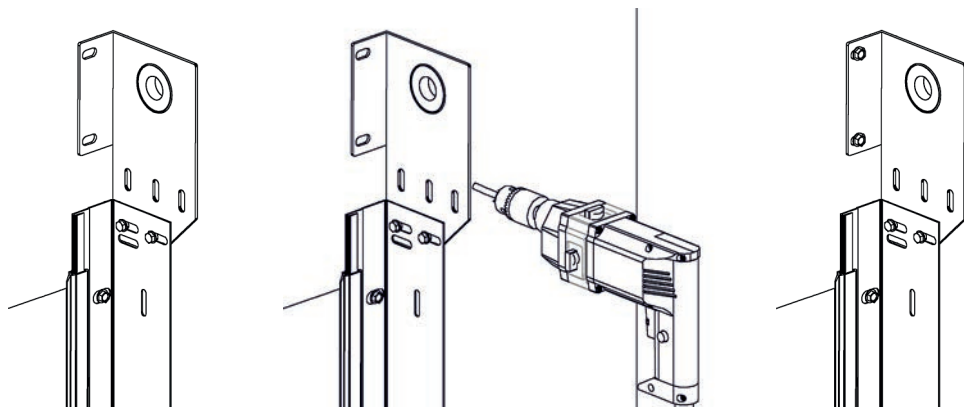


Označené otvory vyvrtáme vrtákem $\varnothing 12\text{mm}$, do otvorů vložíme hmoždinky.

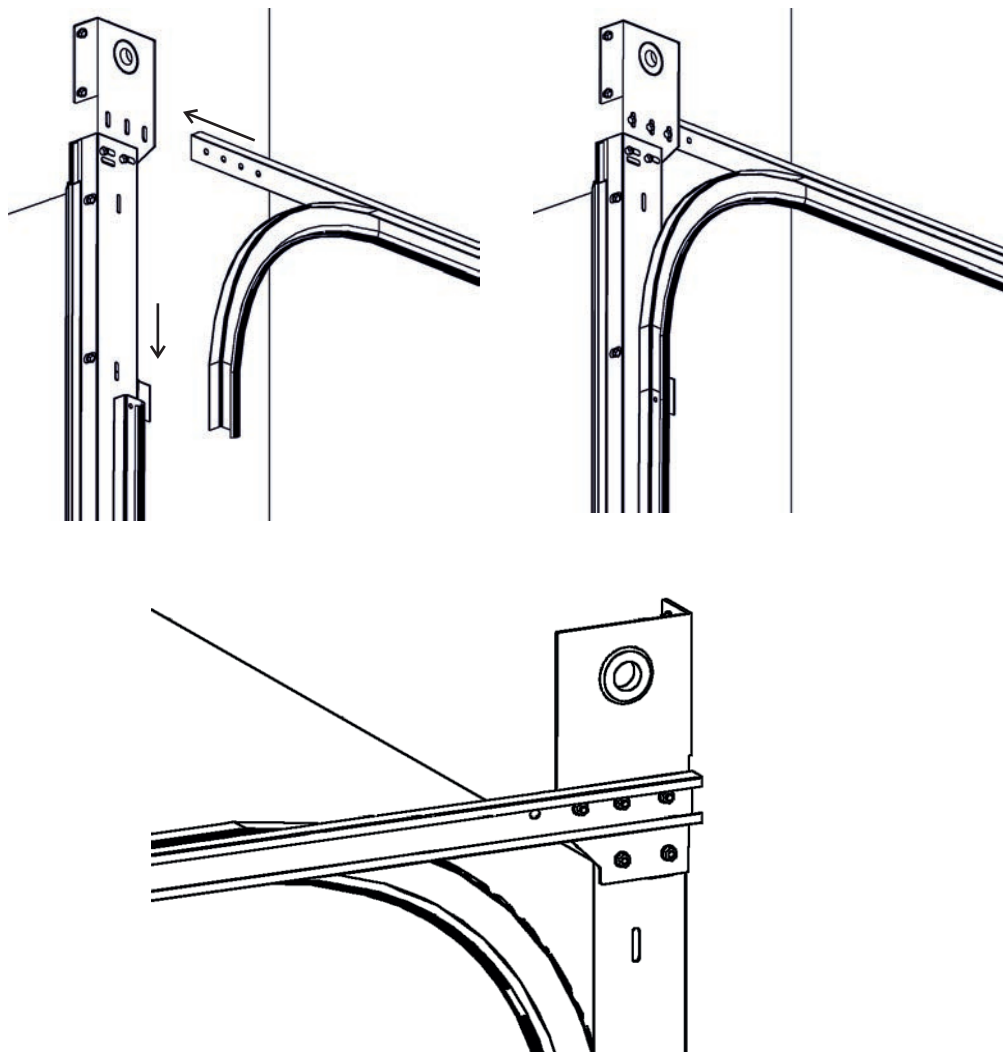
Do otvoru vložíme sekci, svislé kolejnice. Svislé kolejnice vyvážíme pomocí vodováhy a přišroubujeme.

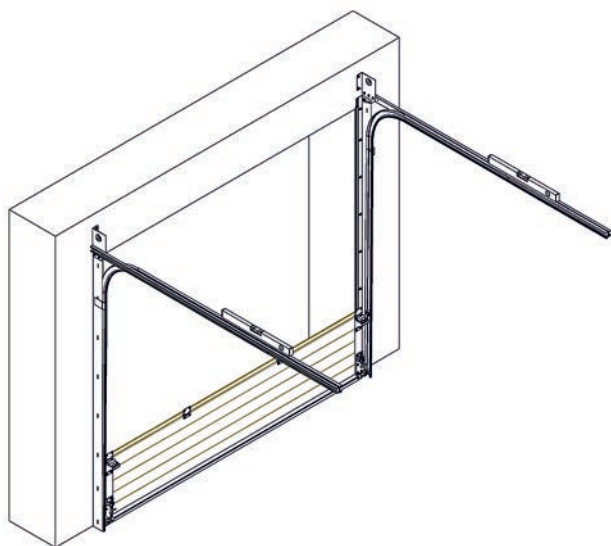


Krajní ložiskovou konzolu přichytíme pomocí šroubů ke svislé kolejnici a následně do zdiva.

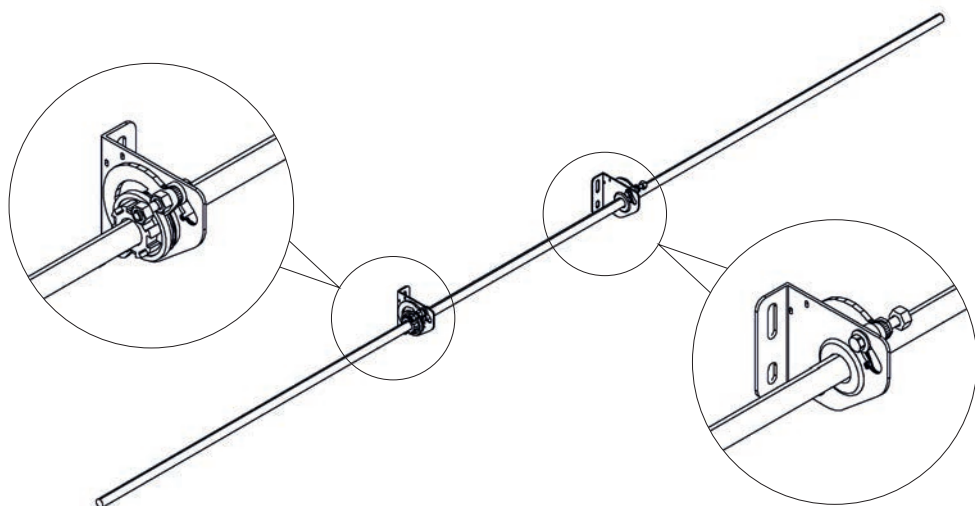


Horizontální kolejnici přišroubujeme nejprve ke svislé kolejnici šrouby M6 tak, aby oblouk co nejlépe pasoval na J-profil svislé kolejnice. Horizontální kolejnice vyvážíme pomocí vodováhy a sešroubujeme šrouby M8.

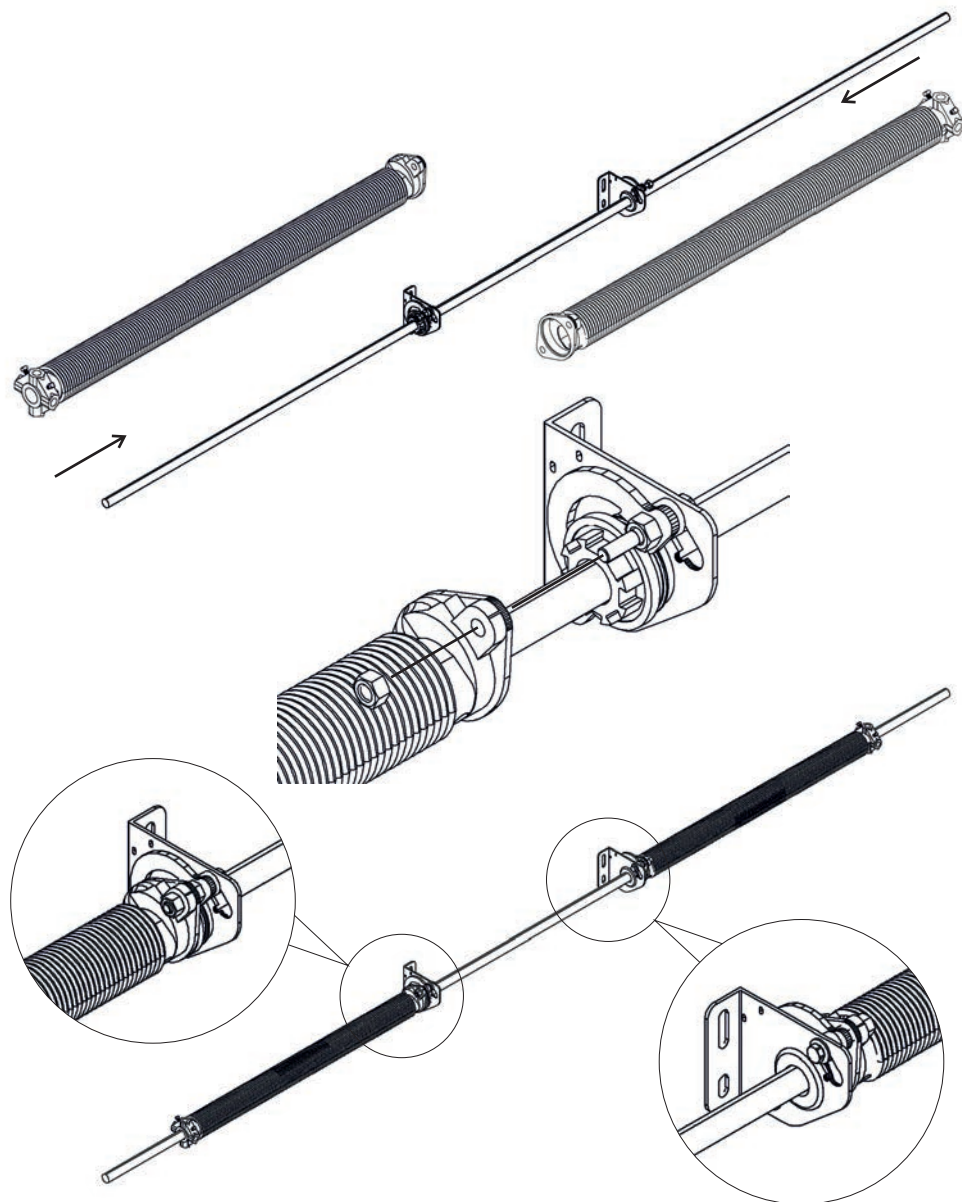




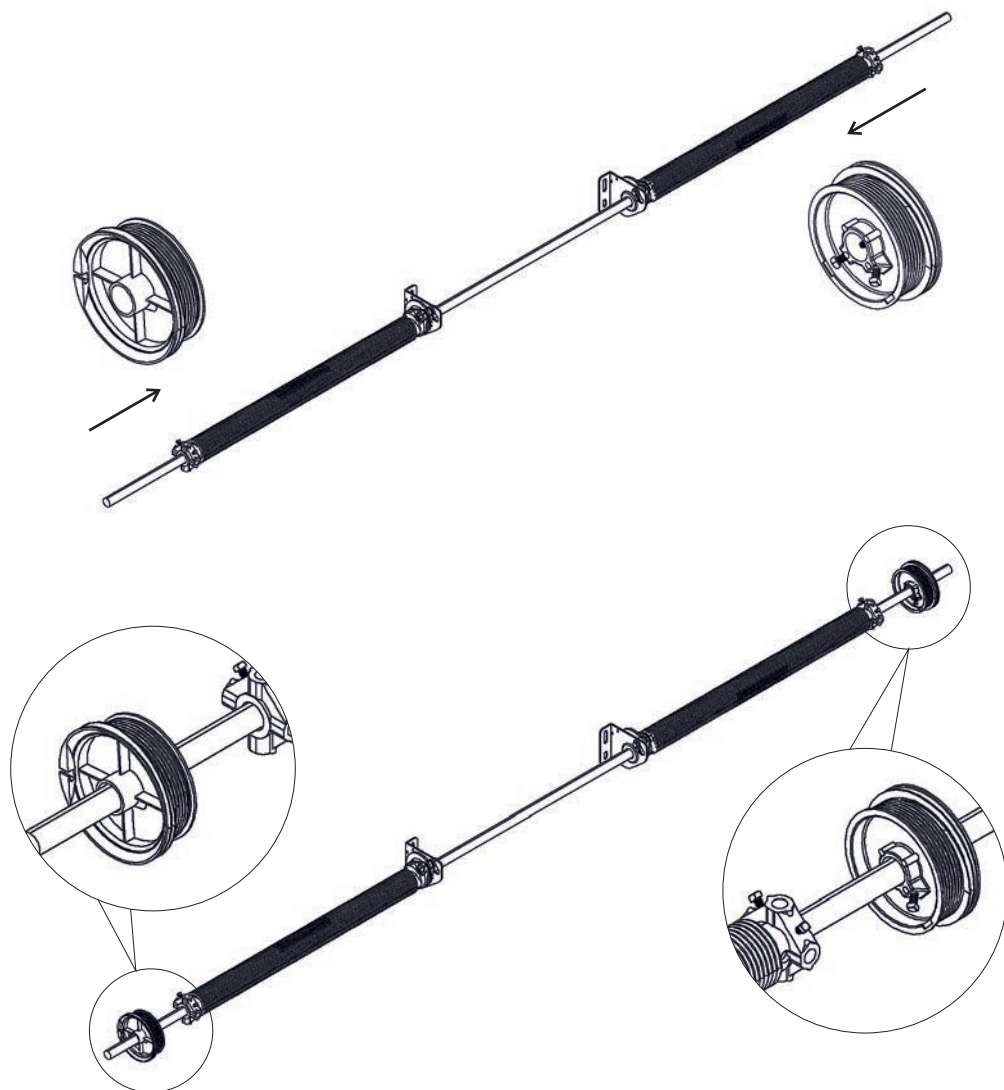
Na torzní tyč nasuneme pojistku proti přetržení pružin.



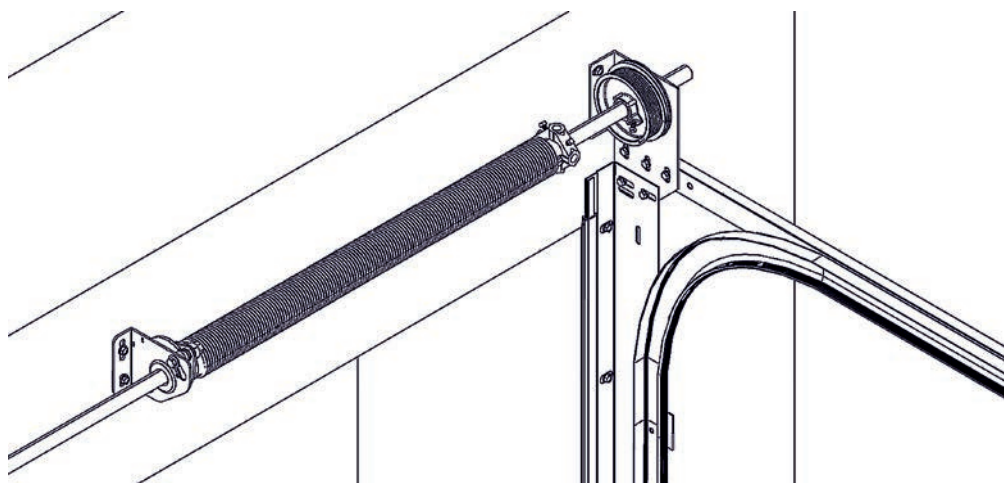
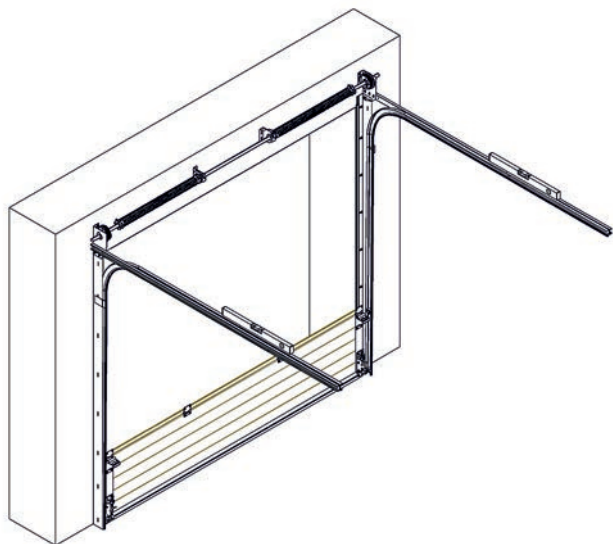
K pojistce přetržení pružin přišroubujeme torzní pružiny.



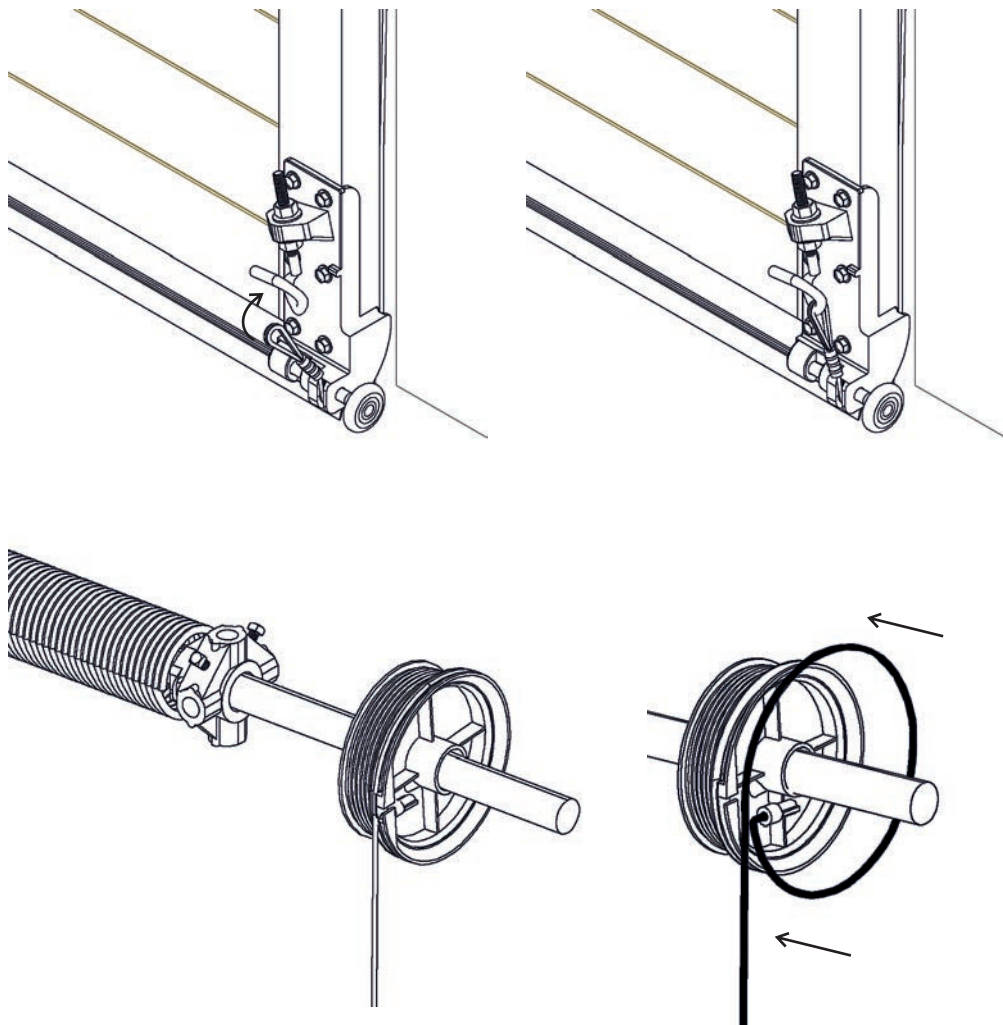
Na torzní tyč nasuneme navíjecí bubínky.



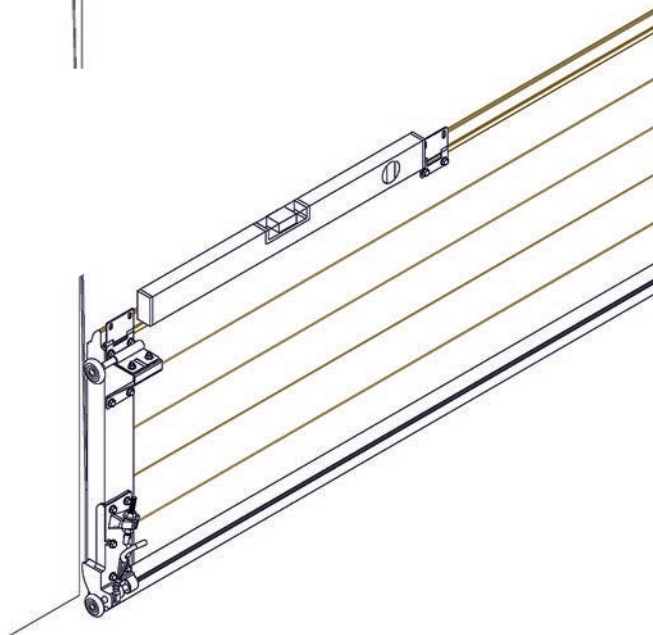
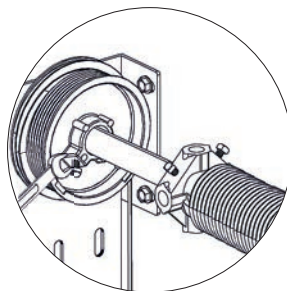
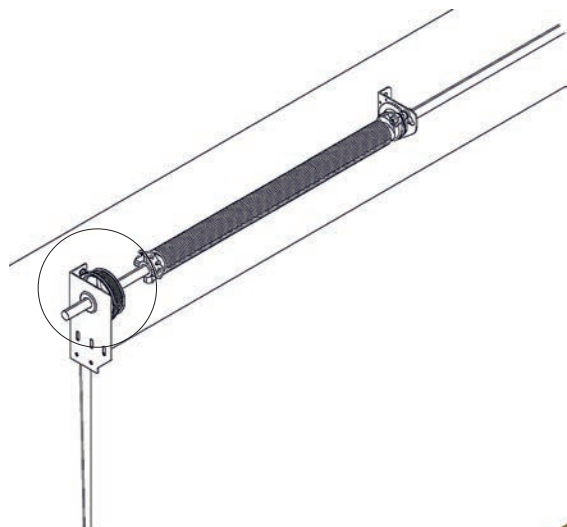
Torzní systém vložíme do krajních ložiskových konzol na horizontálních kolejnících. Označíme pojistky přetržení pružin, vyvrtáme otvory $\varnothing 12\text{mm}$ a dáme hmoždinky. Pojistky přetržení pružin přišroubujeme ke zdivu.

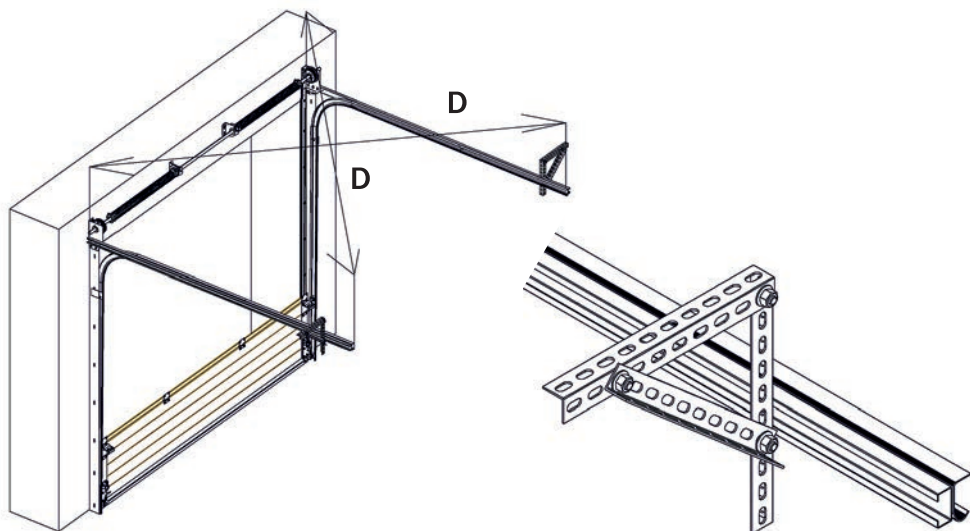


Do seřizovacího háku spodního pantu navlečeme oko lanka. Lanko vyvedeme za spodním pantem a druhý konec přichytíme na navíjecí bubínek.

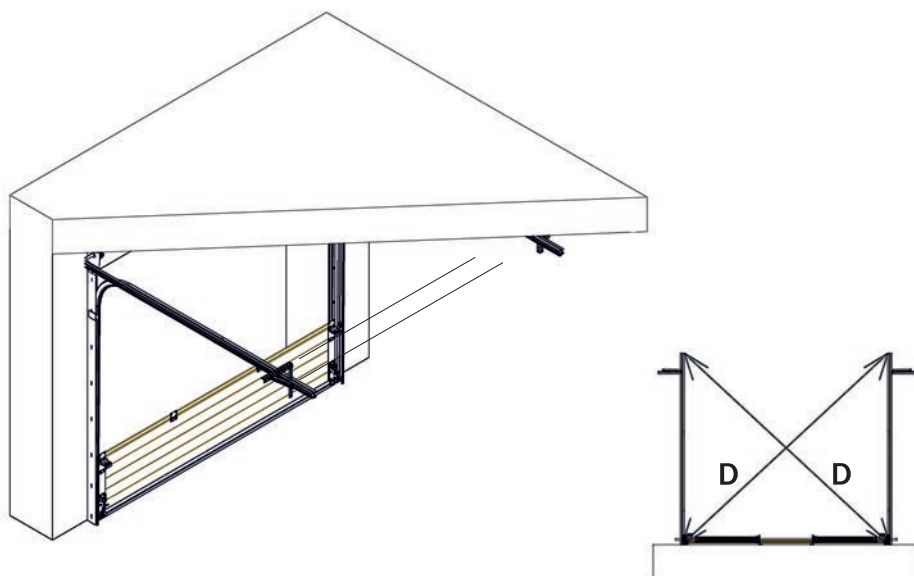


Otáčejte bubínkem tak dlouho, dokud zvedací lanko nebude napnuté. Navíjecí bubínek vyrovnejte s hřídelí tak, aby se zvedací lanko mohlo volně navíjet. Navíjecí bubínek zajistěte na hřídeli pomocí šroubů (krouticí moment 10Nm). Jestliže vrata jsou úplně vyrovnaná, musí být obě lanka napnutá stejně.

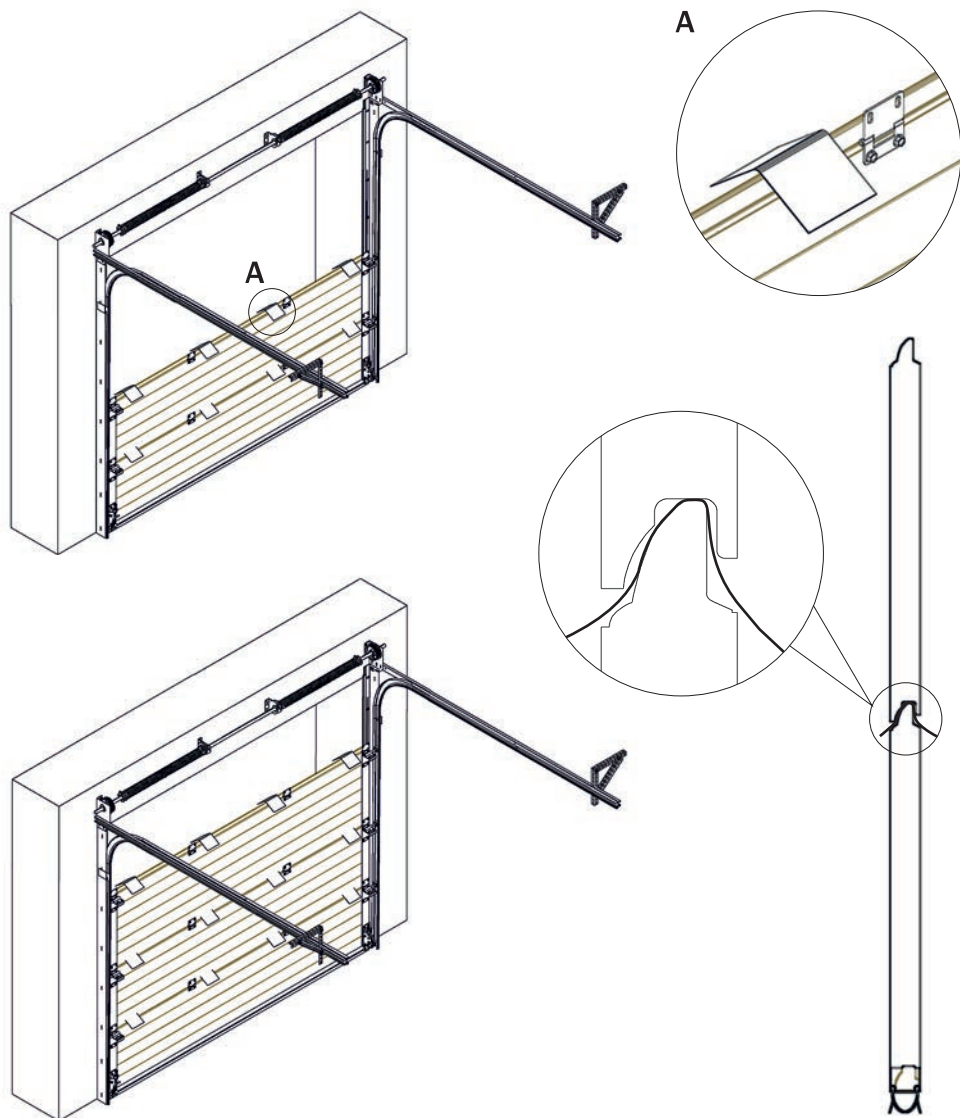




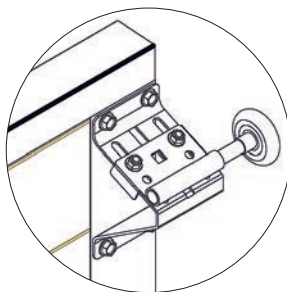
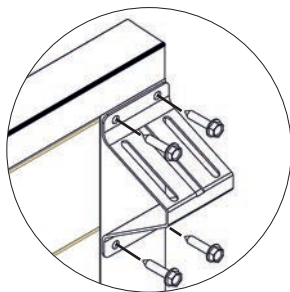
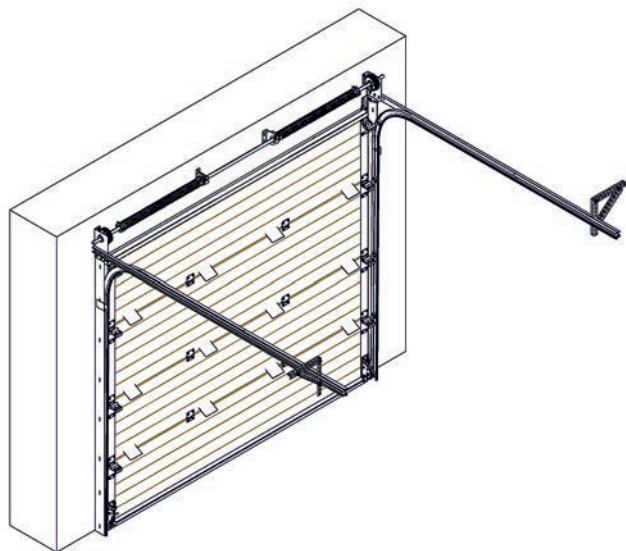
Pomocí děrovaného úhelníku přichytíme horizontální kolejnice ke stropu. Překontrolujeme úhlopříčky, v případě potřeby horizontální kolejnice seřídíme tak, aby úhlopříčky byly shodné.



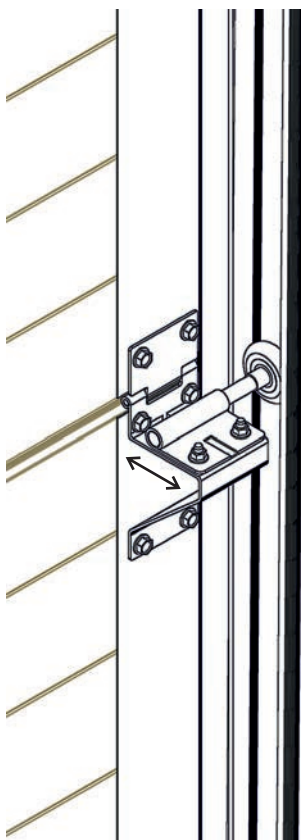
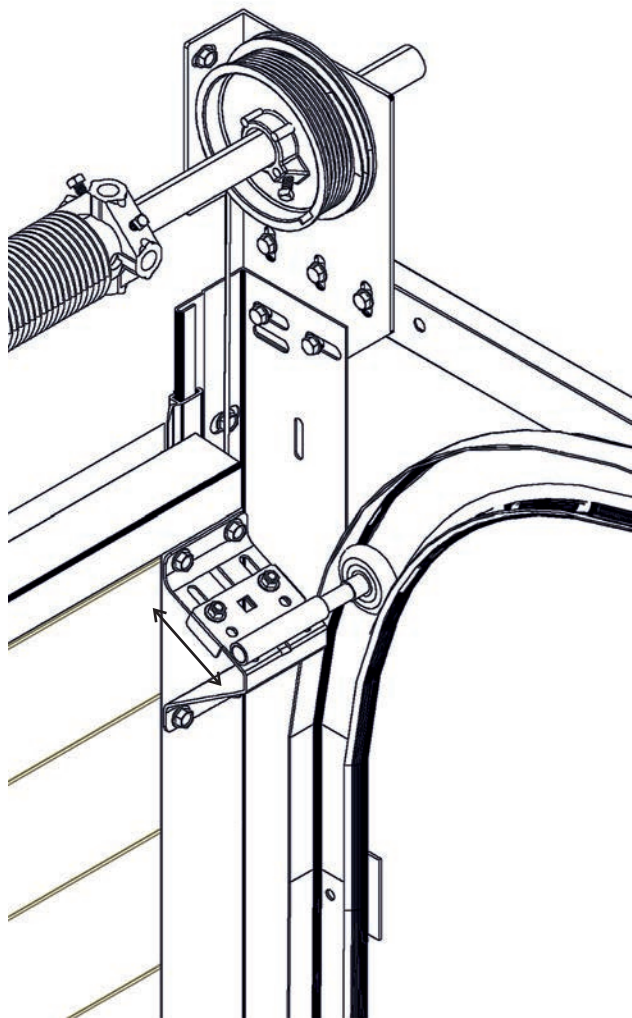
Mezi sekce ke každému pantu vkládáme vymežovací podložky, po zvednutí vrat je vyjme.



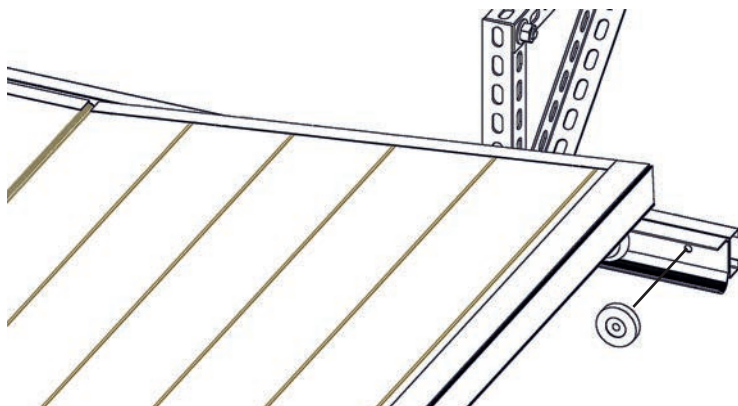
Postupně do otvoru skládáme 2, 3 a horní sekci. Na horní sekci přišroubujeme horní pant tak, aby horní sekce dostatečně těsnila.



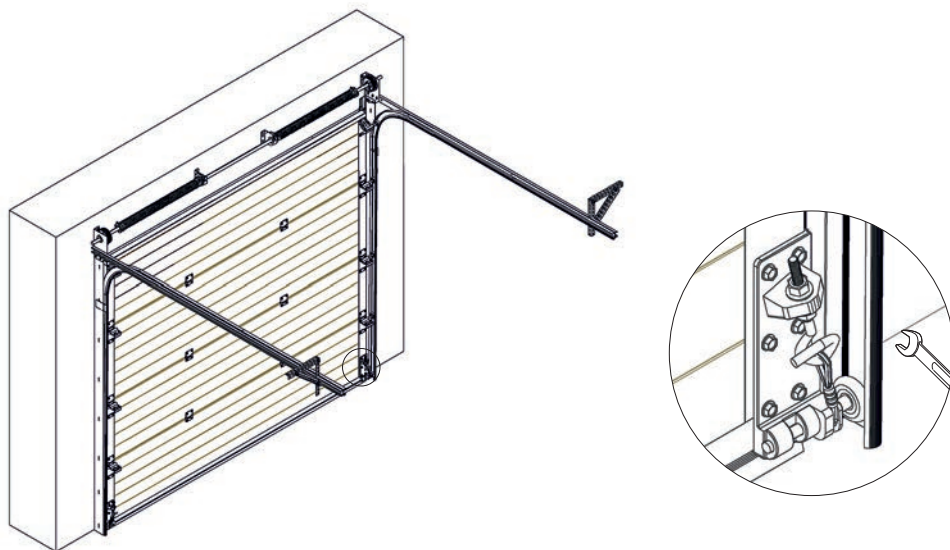
Boční pant seřídíme tak, aby mezi sekcí a bočním těsněním byla vůle 1mm. Dotěsnění horní sekce docílíme posunutím horního pantu dolů nebo nahoru.



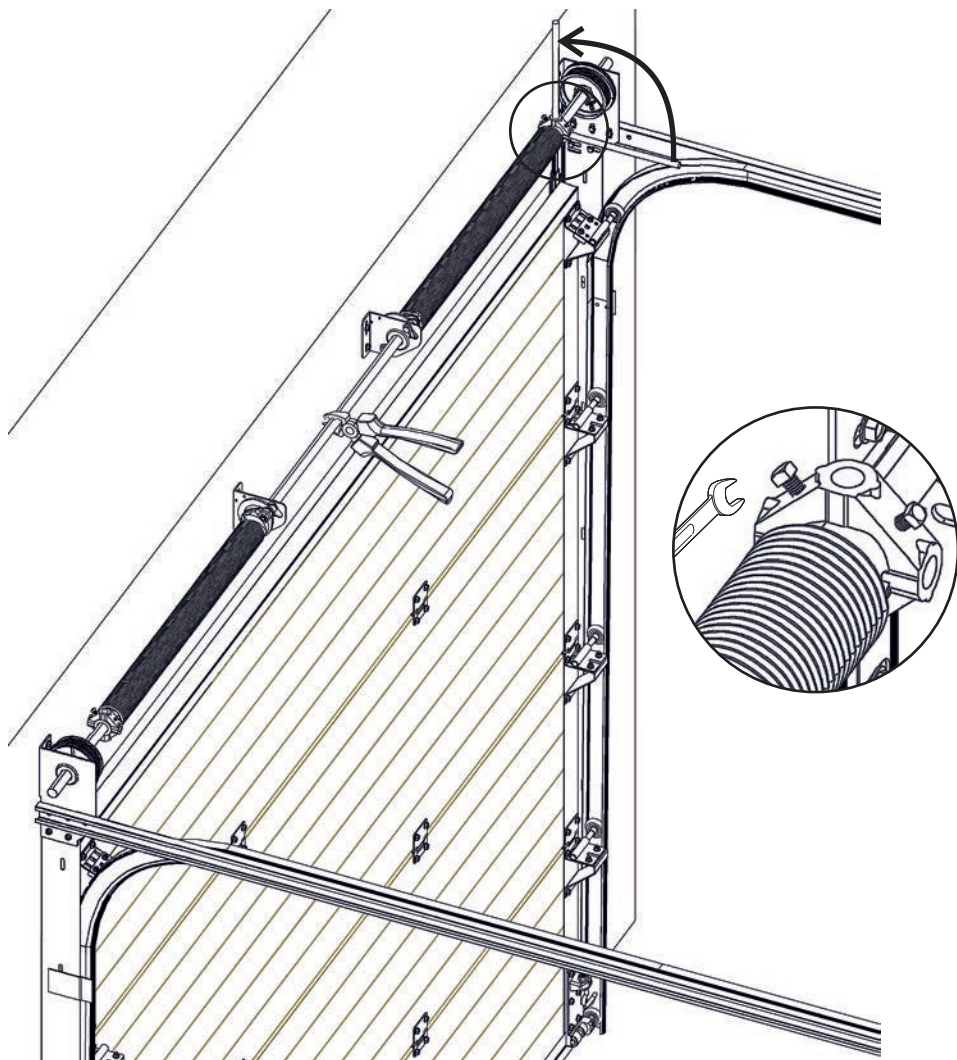
Po otevření vrat namontujeme do horizontálních kolejnic gumové dorazy.



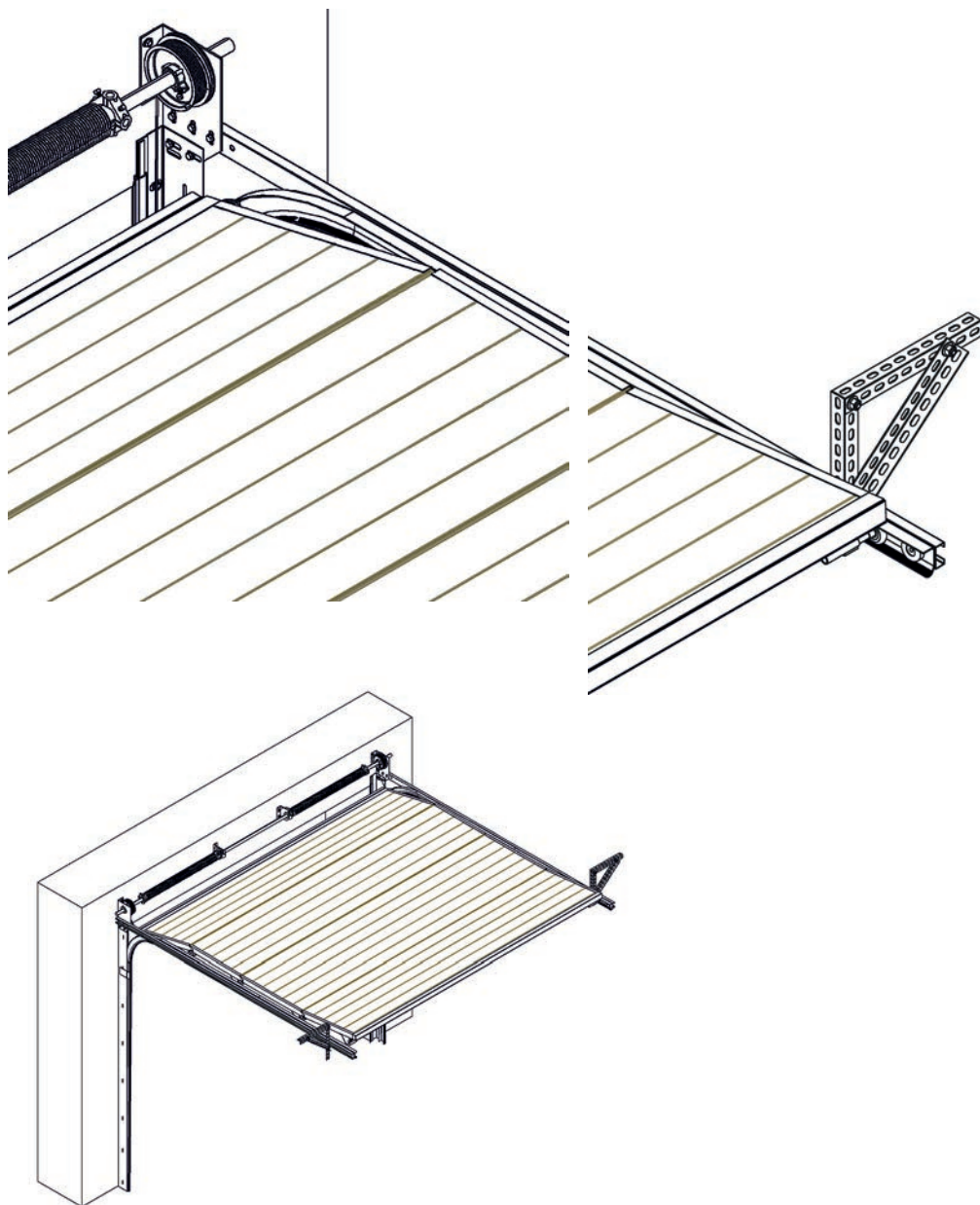
V případě potřeby vyrovnejte sekce do vodorovné polohy, seřídte seřizovací háčky ve spodních pantech, po vyrovnaní sekcí dotáhněte matice na seřizovacím háku.



Torzní tyč zajistíme proti protočení, pružinovými tyčemi napružíme první pružinu potřebným počtem otáček, pružinu zajistíme šrouby. U druhé pružiny postupujeme stejným způsobem.

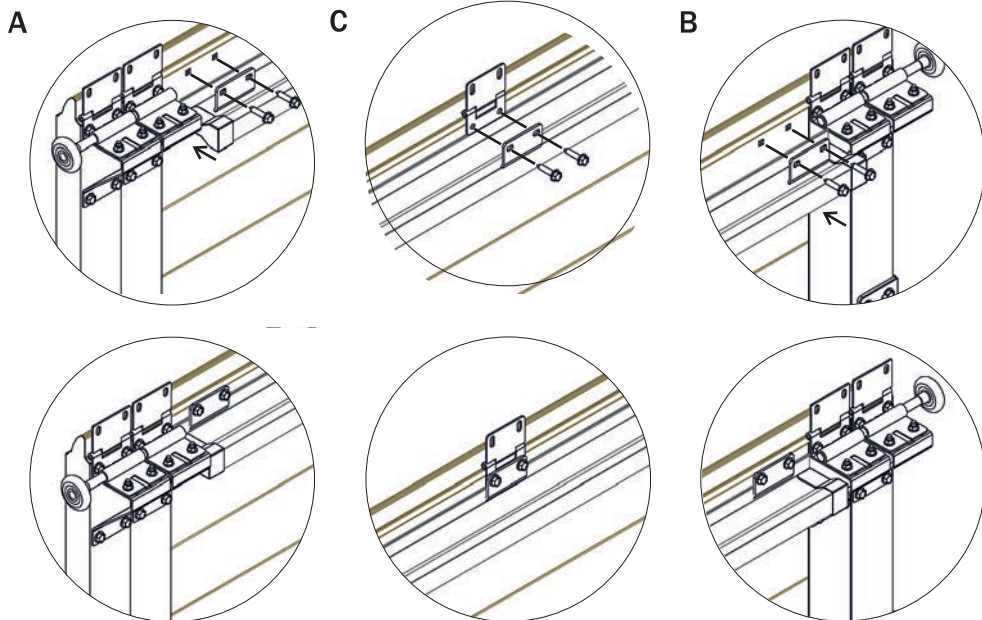
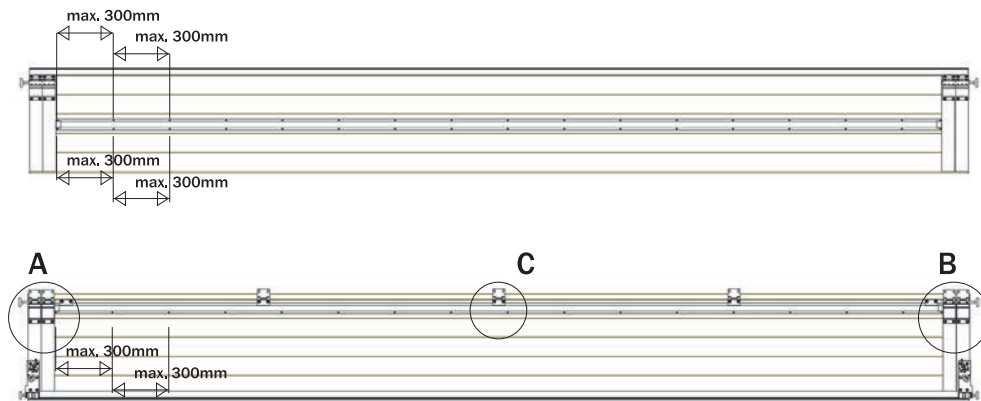


Po seřízení pružin vyzkoušíme funkčnost vrat. Vrata musí jít nahoru i dolů lehce.



Montáž vyztužovacího omega profilu

Na horní sekci přinýtujeme omega profil po max. 300mm. Na spodní a středové sekce přišroubujeme horní díl omega profilu, spodní díl přinýtujeme po max. 300mm.



Návod na demontáž sekčních garážových a průmyslových vrat

Sekční vrata při demontáži musí být vždy v uzavřené poloze!!!

Na vratech neprovádějte demontážní práce dokud neodpružíte torzní pružiny!!!

1) Odpružení torzních pružin

Nejprve vložíme do pružinové hlavy tyč na napružení pružin a povolíme zajišťovací šrouby na torzní pružině. Pružinu odpružíme tak, že otáčíme pružinovou hlavou ve směru její síly až síla pružiny přestane působit. K odpružení pružin garážových vrat potřebujeme 2 tyče na napružení pružin o průměru 11,5mm. K odpružení pružin průmyslových vrat potřebujeme 2 tyče na napružení pružin o průměru 16mm.

2) Demontáž panelů

Po odpružení pružin začneme demontovat horní, střední a boční panty. Demontáž pantů začínáme vždy od horního panelu. Při odstranění pantů na daném panelu tento panel ihned odebereme. Tento postup opakujeme i u ostatních panelů. U spodního pantu panelu odšroubujeme navíjecí lanka a sekci také odebereme.

3) Demontáž torzních pružin, bubínků a torzní tyče

Povolíme zajišťovací šrouby na navíjecích bubínkách, rohatkách pojistek přetržení pružin a odšroubujeme torzní pružiny z pojistek přetržení pružin. V případě 2 torzních tyčí povolíme spojkou torzní tyče a spojku demontujeme. V případě vrat s bočním el. pohonem musíme před demontováním torzní tyče demontovat el. pohon. Torzní tyč posuneme na stranu tak, aby vyjela z pojistky přetržení pružin, poté ji vysuneme protipohybem z ložiskové konzoly.

4) Demontáž horních konzol, pojistek přetržení pružin

Po demontáži torzní tyče demontujeme z horního ostění stavebního otvoru horní konzoly, pojistky přetržení pružin.

5) Demontáž horizontálních kolejnic

Demontujeme úchyty horizontálních kolejnic od stropu, odšroubujeme šrouby spojující horizontální a svislé kolejnice.

6) Demontáž svislých kolejnic

Svislé kolejnice odšroubujeme od bočního ostění stavebního otvoru.



KRUŽÍK® /

Kroměříž, Veleslavínova 2357, [tel.] 573 336 233, [fax.] 573 343 582
Praha 10 Hostivař, Herbenova 38, [tel.] 267 710 696, [fax.] 267 710 696
г. Мукачево 89622, 000, "Кружик Украина", с. Ивановцы, ул. Мира, 3, [тел] +38-050-523-59-69

15062016

www.kruzik.cz | www.kruzik.com | www.kruzik.com.ua | www.kruzik.eu